

機械材料 訂正のお知らせ

以下のように訂正いたします。

- 20頁 表1-2 記号及び定義（JIS Z 2243：1998）を以下に差し替える。

表1-2 記号及びその内容（JIS Z 2243：2008）

記号	定 義	単位
D	圧子の直径	mm
F	試験力	N
d	くぼみの平均直径 $d = \frac{d_1 + d_2}{2}$	mm
h	くぼみの深さ $h = \frac{D}{2} (1 - \sqrt{1 - d^2/D^2})$	mm
HBW	ブリネル硬さ = 定数 ^{a)} × $\frac{\text{試験力}}{\text{くぼみの表面積}}$ $HBW = 0.102 \times \frac{2F}{\pi D^2 (1 - \sqrt{1 - d^2/D^2})}$	
$0.102 \times F/D^2$	試験力 - 直径比	N/mm ²

注^{a)} 定数 = $0.102 \approx \frac{1}{9.80665}$

ここで、9.806 65は、kgfからNへの単位換算係数である。

- 21頁 表1-3 硬さ記号及びその条件（JIS Z 2243：1998）のタイトルと表頭を以下に差し替える。

表1-3 硬さ記号及び試験条件（JIS Z 2243：2008）

硬さ記号	圧子の直径 D mm	試験力 - 直径比 $0.102 \times \frac{F^a)}{D^2}$ N/mm ²	試験力 F

- 21頁 表1-3の注

注* F はN単位の値を用いる。 → 注^{a)} F は、 N単位の値を用いる。

●31頁 上から2行目

試験方法は、JIS G 0565：1992 に規定される。



試験方法は、JIS Z 2320-1：2007 に規定される。

●113頁 [付表12] のタイトル

硫黄及び硫黄複合快削鋼鋼材 (JIS G 4804：1999)



硫黄及び硫黄複合快削鋼鋼材 (JIS G 4804：2008)

●113頁 [付表12] 硫黄及び硫黄複合快削鋼鋼材 (JIS G 4804：1991) 表の数値

上2行, SUM 11 と SUM 12 を削除

●113頁 [付表13] 高マンガン鋼鑄鋼品 (JIS G 5131：1991) を以下に差し替える。

[付表13] 高マンガン鋼鑄鋼品 (JIS G 5131：2008 抜すい)

種類の記号

SCMnH 1	GX120MnCr 13-2 (SCMnH11X)
SCMnH 2	GX120MnCr 17-2 (SCMnH12)
GX100Mn 13 (SCMnH2X1)	SCMnH 21
GX120Mn 13 (SCMnH2X2)	GX120MnMo 7-1 (SCMnH31)
SCMnH 3	GX110MnMo 13-1 (SCMnH32)
GX120Mn 17 (SCMnH4)	GX90MnMo 14 (SCMnH33)
SCMnH 11	GX120MnNi 13-3 (SCMnH41)

化学成分

単位 % (質量分率)

種類の記号	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V
SCMnH 1	0.90~1.30	-	11.00~14.00	0.100 以下	0.050 以下	-	-	-	-
SCMnH 2	0.90~1.20	0.80 以下	11.00~14.00	0.070 以下	0.040 以下	-	-	-	-
GX100Mn 13 (SCMnH2X1)	0.90~1.05	0.3~0.9	11~14	0.060 以下	0.045 以下	-	-	-	-
GX120Mn 13 (SCMnH2X2)	1.05~1.35	0.3~0.9	11~14	0.060 以下	0.045 以下	-	-	-	-
SCMnH 3	0.90~1.20	0.30~0.80	11.00~14.00	0.050 以下	0.035 以下	-	-	-	-

機械的性質

種類の記号	水じん(靱)処理温度 ℃	耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %
SCMnH 1	約 1 000	-	-	-
SCMnH 2	約 1 000	-	740 以上	35 以上
GX100Mn 13 (SCMnH2X1)	1 040以上	-	-	-
GX120Mn 13 (SCMnH2X2)	1 040以上	-	-	-
SCMnH 3	約 1 050	-	740 以上	35 以上

- 135頁 〔付表28〕チタン及びチタン合金の板及び条（JIS H 4600：2001）
機械的性質（抜すい）を以下に差し替える。

〔付表28〕チタン及びチタン合金一板及び条（JIS H 4600：2007）
機械的性質（抜すい）

種類	引張試験				曲げ試験		
	厚さ mm	引張強さ MPa	耐力 MPa	伸び %	厚さ mm	曲げ角度	内側半径
1種	0.2以上 50以下	270～410	165以上	27以上	0.2以上 0.5未満	—	—
					0.5以上 5 未満	180°	厚さの2倍
2種		340～510	215以上	23以上	0.2以上 0.5未満	—	—
					0.5以上 5 未満	180°	厚さの2倍
3種		480～620	345以上	18以上	0.2以上 0.5未満	—	—
					0.5以上 5 未満	180°	厚さの3倍
4種		550～750	485以上	15以上	0.2以上 0.5未満	—	—
					0.5以上 5 未満	180°	厚さの3倍

- 135頁 〔付表28〕チタン及びチタン合金の板及び条（JIS H 4600：2001）
化学成分（抜すい）の表頭
化学成分% ➡ 化学成分%（質量分率）