

機械材料 訂正のお知らせ

以下のように訂正いたします。

- 16 頁 図 1-9 のタイトル
図 1-9 圧延の原理 → 図 1-9 引張試験片（4号試験片）
- 16 頁 『図 1-10 万能材料試験機』 の図を以下に差し替える。

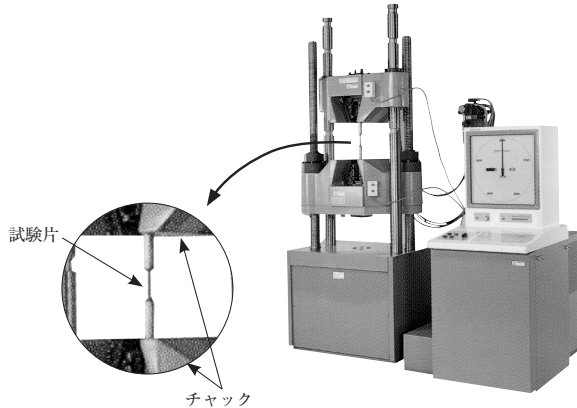


図 1-10 万能材料試験機

- 16 頁 図 1-11 のタイトル
図 1-11 引張試験片 → 図 1-11 実際の引張試験片
- 18 頁 上から 4～5 行目
～, JIS Z 2242 : 2005 「金属材料の～」～
↓
～, JIS Z 2242 : 2018 「金属材料の～」～
- 18 頁 上から 6 行目
～, 高さと幅が 10mm の～ → ～, 一辺が 10mm の～
- 20 頁 下から 2 行目
これは, JIS Z 2243 : 2008 「ブリネル硬さ試験-試験方法」に～
↓
これは, JIS Z 2243 - 1 : 2018 「ブリネル硬さ試験-第 1 部: 試験方法」に～
- 21 頁 上から 3 行目
～, 表 1-2 に記号及び定義を示す。
↓
～, 表 1-2 に記号及びその定義を示す。

- 21 頁 『図 1 - 19 試験の原理』 のタイトルと図を以下に差し替える。

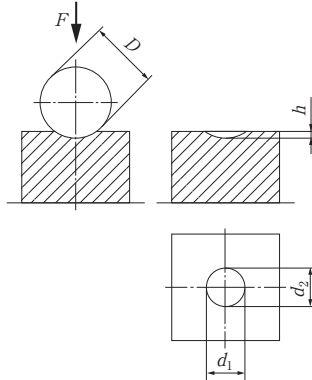


図 1 - 19 試験の原理 (JIS Z 2243 - 1 : 2018)

- 21 頁 表 1 - 2 のタイトル
表 1 - 2 記号及びその内容 (JIS Z 2243 : 2008)
↓
表 1 - 2 記号及びその定義 (JIS Z 2243 - 1 : 2018)
- 21 頁 表 1 - 2 の<記号> d と h の間に追加する。

d_1, d_2	約 90° で測定したくぼみの直径	mm
------------	-------------------	----

- 21 頁 表 1 - 2 の<定義>の一番下
試験力 - 直径比 → 試験力 - 直径係数
- 31 頁 上から 11 行目
~, JIS Z 2320 - 1 : 2007 「非破壊試験～」 ~
↓
~, JIS Z 2320 - 1 : 2017 「非破壊試験～」 ~
- 32 頁 上から 4 行目
~, JIS Z 2343 - 1, - 3, - 4 : 2001, JIS Z 2343 - 2 : 2009 「非破壊試験～」 ~
↓
~, JIS Z 2343 - 1 ~ - 3 : 2017, JIS Z 2343 - 4 : 2001 「非破壊試験～」 ~

- 59 頁 表 2-4 のタイトル
表 2-4 一般構造用圧延鋼材 (JIS G 3101 : 2015)
↓
表 2-4 一般構造用圧延鋼材 (JIS G 3101 : 2015 〈追補 1 : 2017〉)

- 60 頁・61 頁 表 2-5 のタイトル
表 2-5 溶接構造用圧延鋼材 (JIS G 3106 : 2015)
↓
表 2-5 溶接構造用圧延鋼材 (JIS G 3106 : 2015 〈追補 1 : 2017〉)

- 62 頁 表 2-6 のタイトル
表 2-6 機械構造用炭素鋼鋼材 (JIS G 4051 : 2016)
↓
表 2-6 機械構造用炭素鋼鋼材 (JIS G 4051 : 2016 〈追補 1 : 2018〉)

- 64 頁 上から 10 行目
なお, JIS G 4053 : 2016 「機械構造用合金鋼鋼材」に, ~
↓
なお, JIS G 4053 : 2016 〈追補 1 : 2018〉 「機械構造用合金鋼鋼材」に, ~

- 76 頁 『表 2-11 可鍛鋳鉄品』 のタイトルと表

(次頁に掲載)

- 80 頁 下から 7 行目
～ JIS H 3100 : 2012 「銅及び銅合金の板並びに条」に規定されている。
↓
～ JIS H 3100 : 2018 「銅及び銅合金の板並びに条」に規定されている。

- 84 頁 下から 4 行目
～, JIS H 4000 : 2014 「アルミニウム及び～」に, ~
↓
～, JIS H 4000 : 2014 〈追補 1 : 2017〉 「アルミニウム及び～」に, ~

- 112 頁 下から 5 行目
d 雑貨工業品品質表示規程 (消費者庁 平成 25 年 6 月告示) による分類
↓
d 雑貨工業品品質表示規程 (消費者庁 平成 29 年 3 月告示) による分類

● 76 頁 『表 2 - 11 可鍛鉄製品』 のタイトルと表を以下に差し替える。

表 2 - 11 可鍛鉄製品 (JIS G 5705 : 2018)

白心可鍛鉄製品の機械的性質

種類の記号	試験片の直径 [mm]	引張強さ R_m [N/mm ²]	伸び $A_{3.4}$ [%]	0.2%耐力 $R_{p0.2}$ [N/mm ²]	ブリネル硬さ (参考値) [HBW]
FCMW350-4	9	310以上	5以上	-	230以下
	12	350以上	4以上	-	
	15	360以上	3以上	-	
FCMW360-12	9	320以上	15以上	170以上	200以下
	12	360以上	12以上	190以上	
	15	370以上	7以上	200以上	
FCMW380-7	6 (5未満) ^(注)	350以上	14以上	-	192以下
	10 (5以上9未満) ^(注)	370以上	8以上	185以上	
	12 (9以上) ^(注)	380以上	7以上	200以上	
FCMW380-12	9	320以上	15以上	170以上	200以下
	12	380以上	12以上	200以上	
	15	400以上	8以上	210以上	
FCMW400-5	9	360以上	8以上	200以上	220以下
	12	400以上	5以上	220以上	
	15	420以上	4以上	230以上	
FCMW450-7	9	400以上	10以上	230以上	220以下
	12	450以上	7以上	260以上	
	15	480以上	4以上	280以上	
FCMW550-4	9	490以上	5以上	310以上	250以下
	12	550以上	4以上	340以上	
	15	570以上	3以上	350以上	

注) () 内は、白心可鍛鉄製品の主要肉厚 [mm] を示す。

黒心可鍛鉄製品の機械的性質

種類の記号	試験片の直径 [mm]	引張強さ R_m [N/mm ²]	伸び $A_{3.4}$ [%]	0.2%耐力 $R_{p0.2}$ [N/mm ²]	ブリネル硬さ (参考値) [HBW]
FCMB275-5	12又は15	275以上	5以上	165以上	150以下
FCMB300-6	12又は15	300以上	6以上	-	150以下
FCMB310-8	12又は15	310以上	8以上	185以上	163以下
FCMB340-10	12又は15	340以上	10以上	205以上	163以下
FCMB350-10	12又は15	350以上	10以上	200以上	150以下
FCMB350-10S	12又は15	350以上	10以上	200以上	150以下

パーライト可鍛鉄製品の機械的性質

種類の記号	試験片の直径 [mm]	引張強さ R_m [N/mm ²]	伸び $A_{3.4}$ [%]	0.2%耐力 $R_{p0.2}$ [N/mm ²]	ブリネル硬さ (参考値) [HBW]
FCMP450-6	12又は15	450以上	6以上	270以上	150~200
FCMP490-4	12又は15	490以上	4以上	305以上	167~229
FCMP500-5	12又は15	500以上	5以上	300以上	165~215
FCMP540-3	12又は15	540以上	3以上	345以上	183~241
FCMP550-4	12又は15	550以上	4以上	340以上	180~230
FCMP590-3	12又は15	590以上	3以上	390以上	207~269
FCMP600-3	12又は15	600以上	3以上	390以上	195~245
FCMP650-2	12又は15	650以上	2以上	430以上	210~260
FCMP700-2	12又は15	700以上	2以上	530以上	240~290
FCMP800-1	12又は15	800以上	1以上	600以上	270~320