

## 機械工作法 訂正のお知らせ

以下のように訂正いたします。

●319頁 表3-5 ねじ下穴径（メートル並目ねじ）を以下に差し替える。

表3-5 ねじ下穴径（メートル並目ねじ）(JIS B 1004: 2009 抜すい)

[単位:mm]

ね じ		下 穴 径				参 考	
ねじの呼び径 <i>d</i>	ピッチ <i>P</i>	系 列				めねじ内径	
		100	95	90	85	最小許容寸法	最大許容寸法
1	0.25	0.73	0.74	0.76	0.77	0.729	0.774
1.1	0.25	0.83	0.84	0.86	0.87	0.829	0.874
1.2	0.25	0.93	0.94	0.96	0.97	0.929	0.974
1.4	0.3	1.08	1.09	1.11	1.12	1.075	1.128
1.6	0.35	1.22	1.24	1.26	1.28	1.221	1.301
1.8	0.35	1.42	1.44	1.46	1.48	1.421	1.501
2	0.4	1.57	1.59	1.61	1.63	1.567	1.657
2.2	0.45	1.71	1.74	1.76	1.79	1.713	1.813
2.5	0.45	2.01	2.04	2.06	2.09	2.013	2.113
3	0.5	2.46	2.49	2.51	2.54	2.459	2.571
3.5	0.6	2.85	2.88	2.92	2.95	2.850	2.975
4	0.7	3.24	3.28	3.32	3.36	3.242	3.382
4.5	0.75	3.69	3.73	3.77	3.81	3.688	3.838
5	0.8	4.13	4.18	4.22	4.26	4.134	4.294
6	1	4.92	4.97	5.03	5.08	4.917	5.107
7	1	5.92	5.97	6.03	6.08	5.917	6.107
8	1.25	6.65	6.71	6.78	6.85	6.647	6.859
9	1.25	7.65	7.71	7.78	7.85	7.647	7.859
10	1.5	8.38	8.46	8.54	8.62	8.376	8.612
11	1.5	9.38	9.46	9.54	9.62	9.376	9.612
12	1.75	10.1	10.2	10.3	10.4	10.106	10.371
14	2	11.8	11.9	12.1	12.2	11.835	12.135
16	2	13.8	13.9	14.1	14.2	13.835	14.135
18	2.5	15.3	15.4	15.6	15.7	15.294	15.649
20	2.5	17.3	17.4	17.6	17.7	17.294	17.649
22	2.5	19.3	19.4	19.6	19.7	19.294	19.649
24	3	20.8	20.9	21.1	21.2	20.752	21.152

●390頁 表6-2 のタイトル アンダーライン部分を削除

表6-2 軟鋼用被覆アーク溶接棒（溶接棒の種類 JIS Z 3211: 2000）