

木工用機械 訂正のお知らせ

以下のように訂正いたします。

● 13 頁 (2) 作業主任者制度 上から 4 行目

～有する作業場において行なう～ ➡ ～有する事業場において行なう～

● 13 頁 (2) 作業主任者制度 上から 1 行目と 6 行目

木材加工機械作業主任者～ ➡ 木材加工用機械作業主任者～

● 182 頁 表 2-4 のタイトル

工具材料の硬さと用途例 (JIS G 4401 : 2006, G 4403 : 2006, ～)



工具材料の硬さと用途例 (JIS G 4401 : 2009, G 4403 : 2006, ～)

● 182 頁 表 2-4 工具材料の硬さと用途例

炭素工具鋼 硬度 (HRC) の値 59 以上 を削除

● 218 頁 3.3 電動機の滑り特性 上から 1 行目

～ JIS C 4210 : 2001 「一般用低圧三相かご形誘導電動機」に～



～ JIS C 4210 : 2001 (追補 : 2010) 「一般用低圧三相かご形誘導電動機」に～

● 225 頁 第 6 節 漏電遮断器 下から 3 行目

～が製作されている。JIS C 8371 : 1992 「漏電遮断器」に～



～が製作されている。JIS C 8201-2-2 : 2004 及び C 8221 : 2004 に～

● 225 頁 表 4-3 漏電遮断器の種類 左欄「動作時間」の一番下

$I \cdots 0.2$ 秒を超え 1 秒以内	➡	$I_{\Delta n} \cdots 0.3$ 秒以内
$1.44 \times I \cdots 0.1$ 秒を超え 0.5 秒以内		$2 I_{\Delta n} \cdots 0.15$ 秒以内
$4.4 \times I \cdots 0.05$ 秒以内		$5 I_{\Delta n} \cdots 0.04$ 秒以内
($I \cdots$ 定格感度電流)		($I_{\Delta n} \cdots$ 定格感度電流)