

技能検定学科試験問題解説集 第7集 切削工具研削・放電加工
の解答と解説について(お詫び)

●23 ページ

【問 27】 ドリルのシンニングは、ドリルの心振れを少なくするために行う。

《お詫び》

本設問の解答と解説に誤りがございました。

謹んでお詫びするとともに、以下のように訂正いたします。

(誤) [解説] (正) (○) ドリルのシンニングは、チゼルエッジのすくい角，切りくず排出性を改善するとともに，求心性を向上させ，ドリルの心振れを少なくする効果がある。

(正) [解説] (誤) (×) ドリルのシンニングは、切削抵抗を少なくするために行う。チゼルエッジのすくい角，切りくず排出性を改善するとともに，求心性を向上させるなどの効果がある。