

## 第2版「機械製図 基本と応用」 訂正のお知らせ

以下のとおり、本書に誤りがありました。  
謹んでお詫びするとともに、訂正いたします。

### ●192頁 表5.6 「ユニファイ並目ねじ」の表中の値（2カ所）

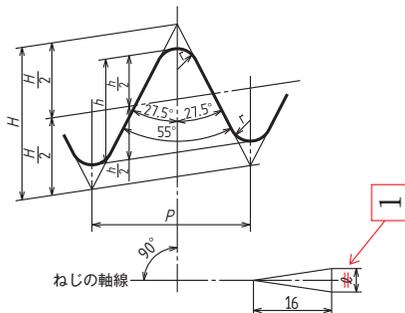
[単位 mm]

ねじの呼び <sup>(1)</sup>		ねじ山数 (25.4mm につき) $n$	ピッチ $P$ (参考)	ひっかか りの高さ $H_1$	めねじ		
					谷の径 $D$	有効径 $D_2$	内径 $D_1$
1 欄	2 欄				おねじ		
					外径 $d$	有効径 $d_2$	谷の径 $d_1$
No. 2-56 UNC	No. 1-64 UNC	64	0.3969	0.215	1.854	1.598	1.425
		56	0.4536	0.246	2.184	1.890	1.694
	No. 3-48 UNC	48	0.5292	0.286	2.515	2.172	1.941
No. 4-40 UNC		40	0.6350	0.344	2.845	2.433	2.156
No. 5-40 UNC		40	0.6350	0.344	3.175	2.764	2.487
No. 6-32 UNC		32	0.7988	0.430	3.505	2.990	2.647
No. 8-32 UNC		32	0.7938	0.430	4.166	3.650	3.307
No.10-24 UNC	No.12-24 UNC	24	1.0583	0.573	4.826	4.138	3.680
		24	1.0583	0.573	5.486	4.798	4.341
<del>1/4-20 UNC</del>		20	1.2700	0.687	6.350	5.524	<del>4.905</del>
<del>5/16-18 UNC</del>		18	1.4111	0.764	7.938	7.021	6.411
<del>3/8-16 UNC</del>		16	1.5875	0.859	9.525	8.494	7.805
<del>7/16-14 UNC</del>		14	1.8143	0.982	11.112	9.934	9.149

5/16-18 UNC

4.976

### ●194頁 表5.8 「管用テーパねじの基準山形、基準寸法および寸法許容差」 左上の図中の値



テーパおねじおよびテーパめねじに  
対して適用する基準山形

注) 「ℓ」ではなく数字「1」が正しい。