●編集・発行

一般社団法人 雇用問題研究会

http://www.koyoerc.or.jp 2012年10月31日発行

2012 秋季号

# RCC就職レディネス・チェックを活用した 就職支援プログラム

# RCC就職レディネス・チェックとは 立教大学大学院 特任教授 渡辺三枝子氏

# 活用事例

成城大学

事務局 就業力育成支援室主任・キャリア支援部キャリア支援課 主任 長尾 繁樹氏

専修大学

キャリアデザインセンター事務課・キャリアカウンセラー 堀野賢一郎氏

湘北短期大学

事務局(前・キャリアサポート部部長) 近藤 章雄氏

連載 しごとインタビュー パン職人 斉藤浩基さん わが社の人材開発 東京エレクトロン株式会社 企業研修の現場から 石井 潔 職業能力開発の現場から 埼玉県立川口高等技術専門校 キャリアセンター通信 神戸学院大学 キャリア指導の現場から 千葉吉裕 スクールカウンセラー風便り 金屋光彦 キャリアカウンセリングの現場から 藤掛弘美



# 職業研究

2012 秋季号

## 大学・短大における

# 特集●RCC就職レディネス・チェックを活用した就職支援プログラム

大学生等の就職活動サポートツール「RCC就職レディネス・チェック」のリリースに合わせ、その理念と実施方法を解説し、事例発表を交えながら、現場での就職支援プログラムへの活用法を探った「大学・短大キャリアセンターでの就職支援者のためのRCC就職レディネス・チェックを活用した就職支援プログラムセミナー」が開催されました。

今号では、その内容の一部をご紹介します。

## CONTENTS

特集

● RCC 就職レディネス・チェックとは

3

8

16

18

21

22

立教大学大学院 特任教授 渡辺三枝子氏

●活用事例

成城大学

成城大学事務局 就業力育成支援室主任・キャリア支援部キャリア支援課 主任 長尾 繁樹氏 専修大学

専修大学 キャリアデザインセンター事務課・キャリアカウンセラー 堀野賢一郎氏

湘北短期大学 12

湘北短期大学事務局(前・キャリアサポート部部長) 近藤 章雄氏

連

しごとインタビュー 14

パン職人 斉藤浩基さん

グループ共通の理念と教育制度で、人材を育成

東京エレクトロン株式会社

企業研修の現場から 4-3

わが社の人材開発

17

企業・職場の活性化を図る「組織開発」

東京都職業能力開発協会 人材育成コンサルタント 石井 潔

職業能力開発の現場から

生きた技術をもった職業人となるために 埼玉県立川口高等技術専門校

キャリアセンター通信

19

神戸学院大学

キャリア指導の現場から①

20

本を読もう

東京都立晴海総合高等学校 キャリアカウンセラー 干葉吉裕

スクールカウンセラー風便り 第19回

スクールカウンセラーは、何する人ぞ?

東京都スクールカウンセラー(臨床心理士) 金屋光彦

キャリアカウンセリングの現場から 19-3 「諦めず」支援の方法を探す

~障がいを受け止め、できる仕事をみつけたケース~

株式会社セーフティネット 相談部マネージャー 藤掛弘美

# 職業研究 2012 秋季号 2012年10月31日発行

●編集·発行

一般社団法人 雇用問題研究会 http://www.koyoerc.or.jp

〒104-0033 東京都中央区新川1-16-14 TEL 03-3523-5181 FAX 03-3523-5187



## ●表紙写真

成城大学「就活スタート講座」(平成24年度)でのRCCの活用

## Information

## 平成 24 年度地域別最低賃金額

厚生労働省

各都道府県の平成24年度地域別最低賃金額は、 以下のとおりです。

最低賃金とは、最低賃金法に基づき国が最低額を 決めるもので、使用者は最低賃金額以上の賃金を 労働者に支払わなければなりません。

カ脚有に又払	4114111114	なりません。	
都道府県名	時間額 【円】	都道府県名	時間額 【円】
北海道	719	滋賀	716
青 森	654	京都	759
岩 手	653	大 阪	800
宮城	685	兵 庫	749
秋 田	654	奈 良	699
山 形	654	和歌山	690
福島	664	鳥取	653
茨 城	699	島根	652
栃木	705	岡山	691
群馬	696	広島	719
埼 玉	771	Щ□	690
千 葉	756	徳 島	654
東京	850	香川	674
神奈川	849	愛 媛	654
新 潟	689	高 知	652
富山	700	福岡	701
石 川	693	佐 賀	653
福井	690	長崎	653
山 梨	695	熊 本	653
長 野	700	大 分	653
岐 阜	713	宮崎	653
静岡	735	鹿児島	654
愛 知	758	沖 縄	653
三 重	724	全国加重平均額	749

RCC就職レディネス・チェックとは 🕬



今春リリースされたRCC就職レディネス・チェックは、本誌2012年春季号でご紹介したように、大 学生等が就職活動に臨む前に、将来の自分のキャリアと就職の意味を考えるためのサポー -トツール です。就職についての気づきを得、モチベーションをアップさせ、自分では気づかなかった「思い 込み」に気づいて、必要な行動を促すきっかけとすることができます。

去る8月31日、開発者の一人である渡辺三枝子氏を講師にお迎えし、本ツールを活用した就職支 援プログラムセミナーを開催いたしました。セミナーでは、開発段階でトライアル実施にご協力く ださった大学の中から成城大学、専修大学、湘北短期大学の担当職員の方による活用事例のご報告 もいただきました。

RCCの開発の目的、構成、実施方法、活用事例、効果等についてご理解いただくための参考と して、このセミナーの概要をご紹介いたします。 (構成:編集部)

主なターゲットです。 た教育とか、大学1年時からのキャリ 成事業とか、産業界のニーズに対応し 変流行しています。さらに、就業力育 て産業界に移っていくところの学生が 高等教育機関を経験し、そこを終わつ RCCは、高校を卒業して何らかの 最近、キャリア教育という言葉が大

目的をきちんとご理解いただきます。 ばかりです。発行所の雇用問題研究会 る、つまり、だれのために、何のために 発者が何を意図してこれを作ったか では必ずこうした研修会をやって、開 どんなものでも必ずターゲットがあ RCCは、この4月にリリースした

も、どこでも役に立つというものでは ことがあります。だれにでも、いつで かをご判断いただければと思います。 ふうに役に立つか、あるいは立たない 自分の大学、クライアントにどういう セミナーで、ご自身が実施してみて、 ありません。ぜひ皆さんもこういった 作って、どう使えば効果がある、という

> す。それにもかかわらず「キャリア\_ ない時です。 をどう援助するかを考え直さねばなら 責任として「大学から社会への移行」 う皮肉な現実があります。教育機関の 支援」が軽視されるようになったとい を発揮しなければならないのも事実で 念な現象ですが、就職指導が「真価. で大学が評価されがちです。それは残 く取り上げられています。就職率だけ まっています。他方で、就職率が大き という言葉の導入が起きてから、「就職

ではその役割は果たせません。 いっても、 だと思います。キャリア・ガイダンスと 真の就職支援がキャリア支援に不可欠 環境変化が激しい時代だからこそ、 単にイベントを並べるだけ

情報を理解し、判断し、 その情報を信じて就職活動をしている。 全感をもち、ただ疲労するだけではな 育っていなければ、情報におぼれ、不 学生は今やインターネットに頼り、 評価する力が

は、キャリア支援となる就職支援を助 そのような現状分析に立って私たち

# )なぜRCCを開発したか

ア教育などといったことに関心が集

3

けるために、RCCを作ることにしま

# 講師 (立教大学大学院 特任教授) 渡辺三枝子氏



した。

込みがたくさんある。 まっているし、保護者は保護者で思い 生たち自身がさまざまな情報を得てし いるということはないでしょうか。学 導が、周りの情報に動かされてしまっ でしょうか。肝心な、本来、教育機関と いけない。就職支援が昔より非常に難 職指導だ、という原点に戻らなくては て、目の前の学生に向かえなくなって しての大学でやろうとしている就職指 情報があふれすぎているからではない しくなってきているのは、いろいろな 学生にとって一番現実的な問題は就

と同時に、学生が自分自身で社会に出 うか。それらは、学生のニーズに合って どれだけうまく利用できているでしょ 職支援、キャリア・ガイダンスなどを、 職に向かっての準備態勢が本当にでき いう状況にいるのか、現状を把握する いるんでしょうか。まず、学生はどう ていくでしょうか。大学が提供する就 学生たちはそういう環境の中で、

> 静に見ていける援助も必要ではないか。 て、不安の最中にいるということを冷 て行くという大きなステップを前にし RCCの目的は、まず学生が自分の

をもちます。 する一つのきっかけを作るという目的 い」と言うだけでなく、出られやすく だ「やりなさい」「ガイダンスに出なさ ように動機づけ、意欲を喚起する。た 提供するさまざまな資源を使っていく けます。また、就職に向かって大学が 就職レディネスをチェックするのを助

する。 作っていくために、学生の現状をきち 効果的にできるようなプログラムを の中身が、学生の現状にフィットして、 ろやっている就職支援、キャリア支援 んととらえる一つの資料、視点を提供 もう一つは、大学がせっかくいろい

きちんとコピーライトがありますから、 ありません。マニュアル通りに使って うちで作ればいい」といったものでは ンスのテキストの中に部分的に使って、 「こんな簡単だったらキャリア・ガイダ のはとても簡単なものです。しかし、 います。また、チェックリストそのも 査ではないことをまず指摘したいと思 いただきたいと思います。 RCCは従来の自己理解用の心理検

# ●RCCの実施

それでは、早速実施してみたいと思

えてみてください。 います。ご自分の思っているとおり答

(受講者がRCCを実施)

です。これに何か付け加えて説明して を読み上げていってくださっても結構 ます。キャリアセンターの方々がこれ 文はぜひ、読み上げてください。それ 後、自分で解釈していけるように必要 クリストに答えて得点が出たら、この は学生一人ひとりに手渡され、チェッ いただく分には一向に構いません。 釈していけるくらいの情報が入ってい から先のページには、学生が自分で解 な情報も含まれています。 5ページの よろしいでしょうか。ワークブック

回やらなくてはいけないというわけで はないですけれども、理想としては?

等で学ぶことへの動機づけを助ける道 ここに、学ぶことの意味も経験できる です。キャリア・ガイダンスや相談、イ 目的なので、最初は高くなくていいの はず。RCCはキャリア・ガイダンス とで確認し、納得することが望ましい。 いく自分を、 ンターンシップ等を通して、成長して ない。まず、自分の現状を知ることが 点のこと。最初から満点である必要は 大方の学生に達してほしい目安となる 基準点とは、20点を満点とした時に、 得点が基準点に近づくこ

回答用紙は2部あります。絶対に2

具です。テストではありません。 ●各尺度の意味

# キャリアプラン設計度

ていきましょう、と。 んだけれども、これから一歩一歩高め スをやるわけですから。低くてもいい 始めでも。だからキャリア・ガイダン い人が圧倒的に多いんです。3年生の 最初はキャリアプランを描けていな

# 環境理解度

だったらできなければいけないんだけ 授業・先生方からも、親からも得てい 分の中で統合していく。それは大学生 る。いろいろな情報を得て、それを自 からも得ているけれども、先輩からも、 というのは重要です。 多様な情報源から情報を得ているか インターネット

# 就職意欲度

輩のあの話を偶然聞いたことで自分の の授業のあの話を聞いたから」とか「先 見れば、自分はどこに○をつけたか、 具体的にどう高まったかが、このチェッ 高めていくことができます。 化を自分で見つけていくことで意欲を 考え方が変わったな」とか、自分の変 どこが変わったかを自分で知って、「あ クリストでわかってくる。回答用紙を めて、大学が提供する資源を使ったら がないんだったら、ないところから始 聞いているうちに意欲が高まる。意欲 今は低いけれども、いろいろな話を

からしか見てない、企業情報も行きた スマッチが起きてしまう。 い企業のことしか知らない、 れども、現実はネットの特定のサイト だからミ

思い込みからの自由度 の?」「もっといろんな角度から見ると を入れていく理由のはずです。 企業の人の話を聞くというプログラム ア・ガイダンスで先輩を呼んで来たり、 どうなるの?」――これが実はキャリ 「自分の職業情報、知識って確かな

活動に支障をきたし、不自由になって ました。学生をみていると、一般的通 ために「思い込みからの自由度」とし 念を批判なく受け入れることで、 就職 たんですが、本来の目的を明確に示す 当初は「都市伝説信仰」と呼びたかっ



いる場面が多いので。 安定した職業生活を送りたいという

度から幅広くものごとを見る。これは 当かどうか考えてみる。いろいろな角 のはわかるけど、「大企業=安定」が本 重要な就業力になるんです。

か?」と、皆さんの職場で考えてみて は思い込みではないか? 10年前は正 と以外にもあるかもしれません。これ じている。もちろん、ここにあげたこ いただいてもいいと思います。 しかったけれども、これからも正しい は絶対ではありませんけれども、「それ 社会人が驚くようなことを学生が信

生が多くなった。 由で1カ月か2カ月で辞めてしまう学 ことをやらせてくれない」とかいう理 かせない」「やらせてくれると言った 己実現ができない」「自分の興味が活 目立ってきたのは、「この会社では自 昔から学生は辞めていたんです。しか 学生が増えてきたと言われていますが、 例えば、就職してすぐに辞めちゃう 辞める理由が変わってきた。最近

ない、わずか2カ月で。これは、「自己 見つけるかもしれない。 そんなちっぽけな「自己」なんですか。 くらいで「自己実現」できるような でしょう。だいたい、就職して2カ月 大学生の時に一生の「興味」がわかる んですか。就職してみて新たな興味を なぜそんなことが起きてしまったん それはわから

を進めてきたわれわれの責任だと思い

学のプログラム全体を見るようにして、 今日のこのガイダンスは自分の課題の ジュール表を貼らせておいて、キャリ のあること、人気のある講座には出る 参加を促す仕組みになっています。 どこと関係するかなと考えさせる。 ア・ガイダンスとこの中身とを比べて だから、ワークブックの裏表紙にスケ 機づけを高める役目をもっています RCCはキャリア・ガイダンスへの動 全部に出席することに価値があるのに。 れとなっていることが大切ですから す。キャリア・ガイダンスが一連の流 イダンスを利用しない」と悩んでいま か「本当に必要な学生はキャリア・ガ が、本当に必要な講座には出ない」と 多くの大学では学生が「自分の関心

# ●活用場面、方法

リア・ガイダンスはつまみ食いでよい RCCを教員に紹介したりなど、いろ らったり、教員の理解を深めるために 職活動」の全プログラムを紹介したり、 が参加する動機づけが必要。そのため いろ工夫が必要ですが、何よりも「キャ ゼミや授業でRCCを実施させても に入学時のオリエンテーションで「就 まずはキャリア・ガイダンスに学生 キャリア・ガイダンスでの活用

分析」だ、「興味」だ、とキャリア支援

ともあるわけですから。

の行きたい企業のよさが見えてくるこ

思い込みに基づく場合が多いんです。 ら。なぜいいのか、なぜ嫌なのかは、

業界を広げ、比較してみることで自分

べての説明会に出ることに意味がある

くのではなく、大学が用意した企業す

んです。知らないことがあるんですか

という通念を払拭することです。 行きたいところの企業の情報だけを聞 特に企業説明会というのは、自分の

があると思います。 伝える時に、チェックリストをやって 支援を、自信をもってやっていく必要 意欲を喚起する。そのような教育的な が、いかにメリットであるかを最初に があるプログラム全体に出てくること そのためにいろいろな業界の説明会

# 個人面談で

ている姿を見てほしいんです。出てき Cをやってもらう。そして、その答え これやってみない?」と言って、RC を絞りながら話しやすくしていく。 活動がどうだったのか、だんだん焦点 からでも説明をしていくことで、 かります。一番点数が低かったところ と、どこでこの人が躓いているのかわ た結果だけじゃなくて、姿を見ている まく答えが出ないのであれば、「試しに 「行きたいところも何もない」など、う 「どこに行きたいの?」と言っても

ただ、これを個人面談の最初からや

要でしょう。 要でしょう。

と思い込んでいる。RCCの思い込み して、マニュアルに従うことが安全だ らの内容が多い。安全な道を通ろうと 用意された、 いてくる」と。面接もそう。だいたい でしょう。例えば「ESには大学の授 とは書けないかもしれない状態もある ければ、ESの本来の目的に合ったこ やってみてもらって「思い込み」が強 ものになっている。その時にRCCを 見てください」と言われてESの中身 からよく聞きます。「みんな同じこと書 鵜呑みにしています。企業の人事の方 だ」という思い込みのある学生が多い 仕事に関わることを書くといい」とか 業のことは書かない、アルバイトとか を見てみると、何だかよくわからない んです。いわゆる「ESの書き方」を 人がやったことのないことを書くべき 学生から「エントリーシート(ES)を 厭きるくらい同じ視点か

> りだとできませんからね。 にれからの進め方・方向性を具体的に にれからの進め方・方向性を具体的に になると、注意点、就活の になると、注意点、就活の

キャリア教育とか、キャリアデザインなどの授業については、大学によっり方も学生の状況によって中身は変り方も学生の状況によって中身は変り方も学生の状況によって中身は変とも、少なくとも私はこのRCCは1ども、少なくとも私はこのRCCは1ども、少なくとも私はこのRCCは1とにやる必要はないと言います。例年生にやる必要はないと言います。例年生にやる必要はないと言います。例年生にやる必要はないと言います。例年生にやる必要はないと言います。例ればいいですし、ワークブックだけをればいいですし、ワークブックだけをればいいですし、ワークブックだけをおいいですし、ワークブックだけをいていく。

あるいは、就職課(キャリアセンもらってもいいと思います。

# 4 個人で活用する

学生が自分で自分をチェックしてみたこれは、Webでも提供されます。

ちにはそれがいいと思います。する。主体的に行動できる学生さんた職課に来て、必要だったら早めに相談分で結果が得られる。それを持って就い場合、やりたい時に自分でやって自

Webの一つのメリットは、全体の 集計が提供されるので、プログラム企 集計が提供されるので、プログラム企 画に役立てられます。例えば、思い込 場合には、「現状を伝えられるような人 を呼んできて話をしてもらう」という とがうまくいっているか、どう変えて こがうまくいっているか、どう変えて いくか、検討する資料になることです。 しれない。特徴をつかむことで、支援 しれない。特徴をつかむことで、対 ができるでしょう。

# 保護者会

大学での保護者への説明会で、可能大学が提供しているものを利用して基の仕方をわかってもらう。大学の指導に説明してやってみてください」と簡単に説明してやってみでください」と簡単に説明してやってもらう。大学の指導に説明してやってもらう。大学の指導にがある。大学での保護者への説明会で、可能大学での保護者への説明会で、可能

た うことがあってもいいかもしれません。 レベルがどの程度かを見てもらうとい就 さい」と言って、保護者自身が、自分の目 準点に近づくように援助してみてくだ

キャリア支援とかキャリア教育といきっていく時に、こういうものが一つが開課が情報を発信し、教員と一緒にり効果的にしていかなければならないり効果的にしていかなければならないが、とか「全体的に意欲を上げるようだけど、情報が欠けているようだかとか「全体的に意欲を上げるようだかとか「全体的に意欲を上げるようだかとか「全体的に意欲を上げるようだが大きが「全体的にではが大けでの進路指導というように、大学のでの進路指導というように、大学ので協力を仰ぎたいり効果的にしていかなければならない。対効果的にしていかなければならない。対対果的にしていかなければならない。対対果が情報を発信し、教員と一緒に対対している。

使われる時、良さを発揮します。 はわれる時、良さを発揮します。 をもってきたりしても、あまり意味が をもってきたりしても、あまり意味が をもってきたりしても、あまり意味が をもってきたりしても、あまり意味が をもってきたりしても、あまり意味が をもってきたりしても、あまり意味が ないんです。学生が違うんですから。 足つけて、自分たちなりに「こういう をでしてみよう」と考えるために、 とては、いわゆる客観的なテストでは なく、学生個人にとっての教材として なく、学生個人にとっての教材として なく、学生個人にとっての教材として なく、学生個人にとっての教材として なく、学生個人にとっての教材として なく、学生個人にとっての教材として なく、学生個人にとっての教材として なく、学生個人にとっての教材として

# 就職レディネス・チェック Web版

●就活を成功させるための知恵

## 学生用画面

対象人数分のIDとパスワードを発行します。

チェックリストは、自分の変化(成長)を確認するために、期間を空けて2回実施できるようになっています。(有効期間は原則として1年間です。)



●チェックリストに回答60問の質問に「はい」と「いいえ」で答えます。1ページ10問で5ページ、普通10分以内には答え終わります。



●チェックリストの結果結果が表示されます。5つのポイントごとに20点満点で棒グラフに表され、期待されるレベル(基準点)に達しているかどうかがわかります。2回目に実施した際は、各ポイントの得点がどのくらい上がっているか、変化(成長)を確認できます。



●5つのポイント、各項 目の解説

就職を実現するために 必要なことが5つのポイントにまとめられており、 ①各ポイントの解説、② 該当項目への自分の回 答状況、③各項目の解 説、の3つを重層的に 確認しながら検証することができます。



●次のアクションプラン 自分の状況を点検して みた結果を振り返り、 自信の持てたことや今 の課題を整理します。そ して、どこに焦点を当て て、何から取り組むか、 次の活動目標を具体的 に立ててみます。

## 管理者用画面 (学校側)

学生が実施したチェックリストとアンケートの結果は、リアルタイムで常に最新の情報を見ることができ、個人結果と集団の集計結果の2つの方法で把握できます。

集計データは、CSVで提供され、保存・加工が自在です。現状の課題の把握や対策の検討に役立ちます。

## 個人結果



- ●チェックリスト 入力したIDに該当する 学生について、チェック リストの結果がポイント ごとに表示されます。
- ●回答内容 チェックリストの各項目 ごとに回答内容が表示 されます。
- ●次のアクションプラン 次のアクションプランの 記入内容が表示されま す。

## 集団の集計結果



RCC 就職レディネス・チェック ●チェックリスト ポイントごとに、集団の 平均が表示されます。

- ・実施者全体のほか、男子のみ、女子のみの平均や学部ごと、学年ごとの平均を表示できます。
- 全項目への回答を含む 全員の結果についての CSVファイルが表示されます。



クリップボードにコピーして、別のファイルにペーストすれば、データを自在に加工したり保存したりできます。



●回答内容

チェックリストの各項目 ごとに、集団の平均が 表示されます。

・実施者全体のほか、男子のみ、女子のみ、女子のみの平均や学部ごと、学年ごとの平均を表示できます。

# ●成城大学

3年生の少人数講座における RCC就職レディネス・チェック 実施について 🖦

事務局就業力育成支援室主任 キャリア支援部キャリア支援課主任(兼任)

# 長尾繁樹氏

この「就活スタート講座」は、就職でいっことの実践ということで、最後にこれで、1コマ目では、自分自身を客観的に見ることの実践ということで「仕事観の醸成」と「就職情報の獲得」をテーマにしており、「就職情報の獲得」をテーマにしており、「就職情報の獲得」をテーマにしており、「就職情報の獲得」をテーマにしており、「就職情報の獲得」を実施しました。

私は、成城大学において、キャリアな援室と、正課外の、いわゆるキャリを運営する、キャリア支援等のプログラムを運営する、キャリア支援部の二つのを運営する、キャリア支援等のプログラムを運営する、キャリア支援等のプログラムを運営する、にまかります。キャリアカウンセラーとしての仕事もしながらカウンセラーとしての仕事もしながら、カウンセラーとしての仕事もしながら、私は、成城大学において、キャリアマネジメントもするという形になってマネジメントもするという形になって、

講座はまさにその特徴的なものです。講座はまさにその特徴的なものです。本学では、就職活動のスタート講座で行いましたが、これは「ミニ講座」という少たが、これは「ミニ講座」という少人数講座です。本学では、就職活動のスタート講座で行いましました。ロットケースとして実施しました。ロットケースとして実施しました。ロットケースとして実施しました。ロットケースとして実施しました。ロットケースとして実施しました。

平成23年度の実施

この「就舌スタート溝座」は、就職に数名の学生に使ってみました。れ以外に私のほうで、個別相談の際生に対してRCCを実施し、またそ生に対してRCCを実施し、またそス(各コース最多10名)、計38名の学ス(キコース最多10名)、計38名の学

またのではないかと思います。この講 で、現時点で不足しているカテゴリー で、現時点で不足しているカテゴリー で、現時点で不足しているカテゴリー で、現時点で不足しているカテゴリー を理解する良い機会になりました。質 を理解する良い機会になりました。質 を理解するとい機会になりました。質 を理解するとい機会になりましたの とでしたの

事後のアンケートでは、多くの学生事後のアンケートでは、多くの学生事後のアンケートでは、多くの学生を与ったりましたが、それらにもしったがないなと思った」「企業についての知ないなと思った」「企業についての知ないなと思った」「企業についての知ないなと思った」「企業についての知ないなと思った」「企業についての知ないなと思った」「企業についての知るが不足しているため、今後業界研究をしっかりと参加したいと思った」などがありました。これは10月に実施し、その後、冬にかけて実際に企業の方々にも伝わったのかなと感じをいる。

でした。
でいた。
傾向としては、将来を
がな情報をあまりよく知らないよう
で、目標に到達するための方法、具体
見据えて働く意欲はもっている一方
がありました。傾向としては、将来を

「就職意欲度」に関して比較的しっ「就職意欲度」に関して比較的しって、はない」ということについて、レクではない」ということについて、レク目で、仕事観や「内定が就職のゴール目で、仕事観や「内定が就職のゴール

た。相談を受けに来た学生も多数いまし相談を受けに来た学生も多数いましか。

一方、われわれがファシリテーターー方、われわれがファシリテーター
 ことが重要です。

施することも有効かもしれません。る学生もおりますので、他の学年に実や、2年生の後半ぐらいから動いていえば少し遅れてスタートした4年生えば少し遅れてスタートした4年生

# 一平成24年度の実施

でやってきてもらいました。 にRCCを渡し、事前課題として自分形にしました。また、講座を受ける前し、夏休み中に設定して1日で終わる座」で実施しましたが、3コマに拡大座」で実施しましたが、3コマに拡大

につなげました。 まず1コマ目の最初に、RCCをまず1コマ目の最初に、RCCをまず1カーでのシートを配付し、もう一度実を図りました。また、講座の終了後にを図りました。また、講座の終了後にを図りました。また、講座の終了後にを図りました。また、講座の終了後にも対して個別面談し、各自に合ったまず1コマ目の最初に、RCCをまず1コマ目の最初に、RCCをまず1コマ目の最初に、RCCをまず1コマ目の最初に、RCCを

「僕はここが高かった」とか「私はこ)ディスカッションでは、学生同士が

まく活用できたように思います。 性ができ、グループダイナミクスがう た」と、お互いにフォローしあう関係 このところがよくわかっていなかっ

調査して、より相関関係を明確にして のように機能させられるか、例えば実 れを継続的に振り返る資料として、ど スムーズな就職活動への移行には非常 よいと思っています。ちなみにWeb ダンスよりは、どちらかというと、少 いきたいと考えています。マスのガイ のように変化するのかといったことも スやセミナー、講座で活用すれば、ど 施のタイミングなどは、今後またやり に有効だと感じていますが、一方でこ 説する必要があるということ。また、 スコアを意識しますから、しっかり解 人数の講座のほうが目が届きますし、 ながら見ていきたいと思います。 今後は、ほかにどのようなガイダン 全体の所感としては、やはり学生は

れわれキャリア 支援部のスタッ それから、わ

でやりやすい から「スムーズ ましたが、学生 で試行をしてみ のほうもデモ版

と概ね好評でし

平成24年度実施風景 に当たって考え や、学生の指導 もっていたこと ちが先入観を によって自分た 実際にやること フも、RCCを

> できたという意味で、 る必要があるところに関して再認識 たと思っています。 とてもよかっ

# 質疑応答

意識しなくてもいいことを伝えるとき 須とのことでしたが、点数をそんなに まうケースがあるので、その解説が必 質問 学生がスコアを意識しすぎてし に、何が一番重要ですか。

までも現状の理解度とか、自分がどう けることによって、これは先入観だっ り低かったとしても、今日の講座を受 ませんでした。 れど、幸いそういった学生はあまりい フォローアップが必要かと思いますけ ない。著しく低い場合は、後で個別に 思っているかを測る一つの指標に過ぎ ました。これはテストではなく、あく りに克服すればいいんですよ」と話し ということがわかれば、それを自分な たとか、自分の思い込みだったんだな は「今の段階で仮にスコアが思ったよ と過剰反応した学生がいました。彼に 長尾 「何で僕だけ2点なんですか?」

部分だけれど、残りはこれからわかっ う課題を出す。「数字というのは、あな ろについて、どの程度どのように理解 について自分はどの程度知っているか. 10以上ありますけれど、「この1個1個 わけですね。納得できないほうが残り それについては自分が納得できている たが今、自分でわかっていると思った しているか」「何がわからないか」とい 全員に「自分が○をつけなかったとこ を、項目に戻って考えさせる。出席者 たら、どことどこには付けていたのか。 もし、例えば○が二つしかなかっ

> 質問項目の中身について問いかけてい くこともできると思います。 ていけば上がるものだから」と言って、

ければ有り難いのですが。 か、差し支えない範囲で教えていただ こういうところが他の学生と違ったと 跡調査の結果とか、就職活動する中で いうことですが、その学生の方々の追 23年度に38名で実施されたと

理解が進んだからと考えています。 が多くありました。また逆に、まった リアカウンセラーに相談に来るケース 名の追跡調査をしたところ、ほとんど れは自分の中で、ある程度咀嚼をして く来なくなった学生もいましたが、そ すればいいかを考えて、そこからキャ 確になり、自分なりにどの部分に注力 ていることとわかっていないことが明 月)の段階で内定を獲得していました。 のうち半分以上の学生は、早期(4、5 の学生は就職が決まっていました。そ 長尾 現在4年生になっているその38 RCCを受けたことによって、わかっ

標準化とか、ガイダンス時にファシリ ぱりスタッフの個性やこれまでの経験 方が受講者、片方がファシリテーター で、実際に講座をやるような形で、2 長尾 23年度は、最初に私ともう1 て教えていただければと思います。 テーター間で気をつける点などについ ます。ファシリテーターのある程度の 差が出てくるのではないかと思ってい によって、解説の仕方などにも結構 でやろうと考えているんですが、やっ の複数のスタッフによって、グループ 人のカウンセラーの2人で実施したの 人でシミュレーションをしました。片 私どももキャリア支援センター

ではないでしょうか。

とが出てきます。 か「ここはダメなんだよ」といったこ どの部分を一番強調して言いたい」と タッフの特性がありますので、「特に 役で。おっしゃるように、それぞれス 私はその個性は大事にされていいと

互いにグループでやってみるといい のスコアを低くしてみよう」とか、少 ぶん難しい。例えば「今度はあえてこ 見えてくると思うんです。1回だとた ような方でも対応はできると思います。 りフォローアップができるような状態 かもう一回確認しようね」と、しっか それに影響されて周りの学生も動揺し やった場合、一人の学生が動揺すると、 カバーするか。同時に10数名の学生に どのように、実際にやった時にスコア 思っていますが、一方で、例えば先ほ ように解説するかというところを、 し操作をしながら、それに対してどの 作りができていれば、 よ」とか「どの部分が足りなかったの ていったりすることがありますから。 が低くて動揺する学生をどのように これは、何度か受けられると、また 「後でその部分しっかり解説します おそらく、どの

けるのによいでしょう。 のところに観察しに行って勉強し、 テーターとしてきちんとできている人 たほうがいいと思います。ファシリ うとわかりやすいよね」と、やりあっ の言葉だけは避けよう」とか「こう言 こなせません。日頃からお互いに「こ しずつペアで教えたりすれば、力をつ ないと、どのチェックリストでも使い セラー間で相互に勉強する機会を作ら 渡辺 今のご説明のとおりで、カウン

部のインターンシップ科目

(単位と

その後、3~4人のグル

ーブを作り

表 1

今回のRCCへの取り組みは、

学

して認定)の事前・事後教育で実

施するものです。

クに書いたものを見せ合って、 グループ討議です。自分のワークブッ インターンシップ科目における RCC就職レディネス・チェックの

実施について

キャリアデザインセンター事務課 キャリアカウンセラー

学生がどこに問題を抱えているのか、

どういうタイミングで何をやるのが効

堀野賢一郎氏

リアカウンセリングなどを行って ンターンシップや各種講座、キャ 就職課とは別になっています。 ターは、学部教育と連携しながら 大学と社会の円滑な接続、学生の 7生設計のサポートをする組織で、

います。 専修大学キャリアデザインセン

タイムテーブル

(実施日:2012年6月19日(火))

映するということだと思います。 果的なのかを調べて、シラバス等に反

吸収する形で、 すので、 常に慎重な子はじっくり読んでやりま いたい40分程度。 ですね (表1)。まず10分ほど説明をし て、それから質問紙への回答10分、集計 ~一クブック記入20分、ここまででだ 90分の授業の中での時間の割り振り ワークブック記入のところで ここまでで足並みを揃 個人差があって、 非

> ただく。 代表者が全員に向けて発表する。それ もらいました。これはなかなかいい話 を取って終わり、 20分取りました。 正してワークブックに書き込む時間を 分を反映してもらうために、さらに修 に対して3人の先生からコメントをい し合いが行われていました。その後、 れどんなことを感じたかを話し合って その後で、 という流れです。 そして、アンケー 新しい気づきの部

年生(3名が2年生)です。実施した

,科目の履修者25名で、

ほとんどが3

対象は、経営学部のインターンシッ

対象と目的

は6月の末で、8月のインターンシッ

# ーアンケート

でした (表2)。 アンケートですが、 次のような結

意識がさらに上がり、インターンシッ とです。明確にすることによって目的

プに行って何に取り組むべきかを整理

主なコメントとしては、「もっと就 でしたか?

分で把握できるのではないか、何らか 後で行うことで自分の成長度合いを自 できるでしょう。それから、事前・事

が成長を実感できるのではないか、と。

教職員側が現状を把握し

なかったかということに改めて気づいいかに就職活動に対して向き合えてほうがいいんですね」とか、「自分が職活動に関する情報を知っておいた

待していたのは、

まずインターンシッ

プで学ぶ視点を、各自が明確にするこ

験談の発表、企業の方からのフィード ンシップで学んだことのまとめや体 プの前でした。事後教育は、インター

、ック後の12月に実施する予定です。

RCCを実施するに当たって当初期

の現在の状況を理解するために有効 就職レディネス・チェックは自分

それぞれ取り組むべきところは違って が準備できていたかを検証できたとい りも、どこが自分はズレていて、どこ ことが言えるのではないでしょうか。 くる、というのを実感しているという たと思います。 をやったらいいのか考えるのに役立 う感想ですね。これによって、 同じ10点の子が2人いたとしても、 今回の結果を受け、 今、

ことは何ですか? シップ実習中に活かしたいと感じた インターン

うものなのかを考えたい」また、 ンターンシップでは、仕事とはどうい 業・業界について知識を広げたい」「イ きっちり調べたうえで行きたい」「企 だったんですけれども 事前の情報収集が足りないの 一そこで関わる

## 時 間

タイムテーブル

容 14:50-15:00 (10分) 趣旨説明 15:00-15:10 (10分) 質問紙回答 15:10-15:30 (20分) 集計・ワークブック記入 グループ討議 (3~4人1組) 15:30-15:45 (15分) 15:45-16:00 (15分) 代表者発表・教員からのコメント 16:00-16:20 (20分) ワークブック修正・アンケート記入

## 表2 アンケート

1 就職レディネス・チェックは自分の現在の状況を理解する ために有効でしたか?

回答結果	はい	いいえ	どちらでもない
(名)	23	0	2

・コメント

もっと就職活動に関する情報を知っておいたほうがいいことがわかった。 現在の自分の状況を客観視できるだけでなく、各設問と擦り合わせることに より多くの気づきがあった

今やるべきことを考えるのに役立った。

## 2 今回の結果を受け、インターンシップ実習中に活かしたいと 感じたことは何ですか?

コハンド 事前の情報収集に対する積極性が足りないようなので、きちんと下調べをしたい。 企業や業界についての知識を広げようと思った。 インターンシップでは専門知識だけでなく、仕事とはどういうものか考えよう と思った。

インターンシップ先での人との関わりはすべて大事にしたい。将来につながる何か をそこから得たい。

3 今後、就職レディネス・チェックを活用したいと思いますか?

回答結果	はい	いいえ	どちらでもない
	10. 0	,	
(名)	21	3	1

・「はい」のコメント

現在と今後の意識の変化が知りたい。 現実を自分の目で確かめて、さまざまな見方ができるようになっていたいから。

1回めで現状がわかったので、2度やる必要がないと思った。 質問を覚えてしまったから。

何点をクリアしているから、というよ 多くの気づきがあった」。数字だけで ら「各設問と擦り合わせることにより ということがありました。 、それか

というのもありました。というのもありました。「働いている人がどんなキャリした。「働いている人がどんなキャリした。「働いている人がどんなキャリというかなり前向きな感想が出てきまというかなり前向きな感想が出てきまというのもありました。

# を活用したいと思いますか?3 今後、就職レディネス・チェック

た」という感想でした。 「はい」のコメントは、「自分の成長「はい」のコメントは、「自分の成長にい」というような感想がありました。たい」というような感想がありました。たい」というような感想がありました。 だい」というような感想がありました。 「はい」の場合には、「1回めで現状がわかったので、2回やらなくてもいがわかったので、2回やらなくてもいがわかったので、2回やらなくてもいがという感想でした。

# ■ 月

での検証が必要になってくるでしょいうことに関しては、非常に前向きないうことに関しては、非常に前向きないうことに関しては、非常に前向きな象をもちました。これからの意識の変化と興味が広がったという印象をもちました。 デール からの しょうしん 事前指導での成果ですが、こうした事前指導での成果ですが、

プローチ方法の見直しにつながりそうでした。ました。集計した結果、「環境理解度」の低い学生が多いというのが、今回実施した学生の特いというのが、今回実施した学生の特別の把握と教育効果としては、事前学況の把握と教育効果としては、事前学

らないということについては、特にこ えでも裏づけが取れたように思いま グで何をやったらいいのかを考えるう が実際非常に多いので、このタイミン 向けて何をしたらいいのかという質問 は、キャリアカウンセリングでも秋に れを実施した3年生の6月くらいに 就職活動のやり方・プロセスがわか グの件数がだいぶ少ない。このツール 生相談と比べてキャリアカウンセリン 職課の行事に結び付けていかなければ キャリアデザインセンターあるいは就 のではないかと思います。 個別の軽微な相談を減らすことになる セミナーやガイダンスで活用すれば、 セリングに誘導できますし、多人数の を使うことで、学生をキャリアカウン いけません。本学では、就職相談、学 これをより役立てるために、ほかの

たすツールになりうると感じました。 えなさい」と振るよりも、自然発生的 悪いもないという面がありますから、 考え方の違いが出てきますし、いいも が優先か」のようなことは、それぞれ かを話し合い、全体発表をしてくれま が質問の45「企業や職業について調べ てないんですけれども、あるグループ ぶ時の一つの接着剤のような役割を果 に興味をもちまして、大学と社会を結 に生まれてきたということに私は非常 非常に深まる。これを学生のほうに「考 した。「自己理解が優先か、仕事理解 だ」を挙げて、どっちが優先だと思う るよりも、自己分析を優先させるべき に「何について話しなさい」とは言っ また、グループ討議の時に、私は特

最後に課題と改善点ですが、時間配最後に課題と改善点ですが、時間配

という仕組みが必要かもしれません。いて、そこについて話し合ってもらうあらかじめ教職員のほうで押さえてお点を設定してどこを深めていくかを、点を設定してどこを深めていくかを、点を設定してどこを深めていくかを

[質疑応答]

でいたということですね。 「これを受けることによって自にどのように指示されたのでしょうか。 はでのように指示されたのでしょうか。 を、それぞれ3~4人でシェアして、 を、それぞれ3~4人でシェアして、 を、それぞれ3~4人でシェアして、 を、それぞれ3~4人でシェアして、 をしたのは、学生が自主的に選んでそれを さっきの設問について踏み込んだ議論 さっきの設問について踏み込んだ議論 なっきのは、学生が自主的に選んでそれを だったということですが、具体的

ろしいでしょうか。お考えなのか、教えていただいてもよお考えなのか、教えていただいてもよほ的、落としどころなどをどのように体的にどのような形で行われるのか、質問 この後の事後指導のところで具質問

方と、今、話しているところです。そいいですね、ということを担当の先生に広げていくようなことにつながればん数でシェアをして一人の学びを全員あまり重きを置かずに、できるだけ多あまり重きを置かずに、できるだけ多のだか、何を得たかは、みんな違う学んだか、何を得たかは、みんな違う場野 自分がインターンシップで何を

います。ないんじゃないか、という話になってないんじゃないか、という話になってはいけらのほうで論点を設定しなくてはいけのためには、事後指導についてはこち

ですか。セリングなどはお考えになっていない質問(事後のほうですが、個別カウン

なっていません。 
のですけれども、今回についてはそううなプログラムもできるかなとは思うが、それを必須にして必ず受けるよば、それを必須にして必ず受けるよいますね。われわれのほうで全部自いますね。われわれのほうで全部自いますね。という紹介程度になってしまですよ」という紹介程度になってもも有効であることも有効に対験。これは授業なので、「これを使っなっていません。

います。のあり方に踏み込んでいくものだと思めい方、さらには大学のキャリア支援使い方、さらには大学のキャリア支援な非常に重要なポイントで、RCCの渡辺(今いただいているご質問はみん渡辺)今いただいているご質問はみん

ていると思います。 それについて考える、と。ここに共同 いたいことを自分の責任で選ぶ。する 果を見てどうだったのか、それぞれ言 別なテーマを決めなくても、自分の結 をお互いに深めていく。ですから、特また知る機会になる、まさに自己理解 気づいていく。それを通して、自分を はみな異なる体験をするということに う他者がいて、同じ事象についても人 自分で振り返ってそれを他者に話して を振り返るすごくいいチャンスになっ と、その言葉が刺激になってみんなが と、ある学生が設問の45を取り上げる いくことであって、意見や考え方の違 作業の価値が出てくる。みんなが自分 グループワークは、実施したことを

# 湘北短期大学

# 短大1年生全員を対象とした 就職ガイダンスにおける ィネス・チェックの 実施時の解説について

事務局(前・キャリアサポート部部長)

近藤章雄氏

私が丸太になります。「丸太が来た

ない、と仮定をします。協力してくだ 怪我をしますから、飛ばなければいけ んですね。そうすると、そのままだと にある。そこに丸太がころがってくる 素直さ」を。 ここにものすごい大きな坂が目の前

ミュニケーション能力だ』とか聞いて て言う人採用される? まず言われた うに言うんですね。で、ちょっと治まっ れないよ」「手抜きはナシ」というふ 分の人生、もしかしたら変わるかもし と脅かしをして、「真剣にやろうね」「自 ようね」という心の構えを最初に言っ とに対して『え、それ、私がやるの?』っ いるかもしれないけど、私が思うには、 たところで、「『やっぱり就活って、コ ておきます。素直さ。 ことをやってみようよ、そこから始め 「これはテストですよ」と最初ちょっ 『素直さ』じゃないかな。言われたこ

すか。協力していただきたいのですが、 皆さん、ちょっと立っていただけま

ション能力(伝える力、聴く力、論理性) とギャップがあるんだと思います。 を求めている。学生が思っている就活 意思の強さ、積極的態度、コミュニケー 適性、人柄、社会性、やる気、実行力、 でも社会は厳しくて、採用側は、学力、 たいんです」というようなことを言う。 に入りたいんです」「楽しい仕事がし るのかわからない。「つぶれない会社 そんなことに気づいてもらうため

あると思っています。 いろな形でのやり方はあると思います スのガイダンスで実施しました。いろ が、きっかけ作りとして非常に有効で 湘北短大では120~130人のマ

か、と考えました。 くかということが非常に重要ではない です。問題は、やりつ放しにしないと いうことですよね。解説をどうしてい RCCというのは、実施は10~15分 学生は最初、何だかわけがわからな

いで来ます。ざわざわしていますので、

立ち上がり、丸太を飛び越える準備

ぞ~」「ごろごろごろごろ……」 いので、飛んでいただく。いいですか。 の身をどう守るか、それは飛ぶしかな な気持ちで怪我をしないように、自分 ぞ~」ところがってきますので、 - 丸太が来たぞ~」「丸太が戻ってきた 素直

ます。学生の場合、もう少し時間か いうところから話を始めていきます。 も。まず気持ちを素直にもっていくと けないと素直にやらないんですけれど お座りください。こんな形でやって

らないし、自分は何の仕事に向いてい 学生は何から始めたらいいのかわか

> える「きっかけ」にするんだよ、と伝 とは違います。活動の取り組み方を考 は、いい悪いを判定するものではなく ます。プラス「思い込み」を入れて に、RCCは四つの側面から見ていき 就活の準備度を測るものだから成績表 にします。そしてこのチェックリスト になっています」と丁寧に説明を最初 全部で五つになります。「こういう内容

えるところがポイントになります。

思っています。 づかせていくというところが重要だと ないのか」を探るもの。学生はやりた くこのRCCを使って埋めていく、気 ることのギャップというものを、うま い学生もいます。やりたいこととでき 生も、逆に実際の能力よりも自信の低 いこととできること、二つに分かれる こがわかっていて、どこがわかってい して評価するものではありません。 んですけれども、非常に自信過剰の学 じゃ、RCCって何かというと、「ど

# 就職意欲度

やすい。 何だろう」と問いかけると、話に入り いているのではない。「働く魅力って あなたにとっての「働く魅力」ですよ。 すよ。この第1問からすぐ話に入れる。 こと?」じゃないんです。魅力なんで いている。「働くというのは、どんな は、第1問で「働くことの魅力は何か」 「仕事とは何か」と、学問的なこと聞 (働くことに魅力を感じている) と聞 就職意欲度のところで素晴らしいの

でも、25問めのところでは、「なぜ

みる必要がないだろうか、と。 ことではなくて、もう少し掘り下げて 的欲求じゃないの?」と問いかける。 ズローの欲求5段階説で言うと) 基本 そのとおりなんですが、「それって(マ 正解かどうか、正しいかどうかという 返ってくる。確かに正しいですよね。 くと「それは生活するためですよ」と ていると、言葉として答えが出てくる 味について自分なりに考えがまとまっ 働くのか」と聞かれるので、目的や意 また他の学生は「経済的自立です」と。 んですがね。「働くとは」と学生に聞

# キャリアプラン設計度

かけをしていきます。そして、「やり ね。こういうところからどんどん投げ 考えをもち、決めつけないこと」だよ ければいけないことは何か、「人生の けないことは何なんだろうか、決めな かっている。ならば、考えなければい ではないということくらいは学生はわ うか、しかし、人生設計は確率や倍率 だろうか、確率や可能性は上がるだろ じゃあ、条件を下げれば内定は取れる には、安定化志向もあると思います。 きる会社を選ぶ傾向があります。そこ ない会社はあまり選ばない。そして、 それ知ってる」と言われる会社。知ら ぶんですよね。人に伝える時に、「あ、 らかというと誰でも知ってる会社を選 あこがれをステップアップしていくた たいこと」と「できること」。単なる ハンドルは自分で握ること」「柔軟な 「この会社はこういう会社」と説明で 学生の会社選びというのは、どち

> めの人生設計、キャリアプランという のは非常に重要になってくる。

# C 環境理解度

を考えることは、職業を選ぶときには 地味婚じゃないですか。世の中の環境 ホールがたくさんできた。結婚式は今、 やるでしょ。だから、街中にセレモニー 亡くなればみんな坊さん呼んで葬式を 実は葬儀屋さんだったりすることも珍 ません。結婚式場を経営しているのが たい」と望んでも、少子高齢社会です きちんと理解していて、話せるか。 わかってるつもりなんですね。でも、 から憧れだけでは職に就くことはでき しくはない。世の中を客観的に見れば、 また、例えば「ブライダルに関わり 学生は、ニュースは結構見てたり、 人の幸せの門出の現場に携わり

# D 就職活動理解度

とても大切なことです。

かな、というような投げかけをしてい 書きぶりも変わってくるんじゃないの 表現を工夫することができる、ESの るから、エントリーシートが面白くな 実行力。ここがマニュアルになってい らは見えないもの、志望動機、やる気が そうではないですよね。単純に外見か で就活がクリアできればいいですよ。 い。そこに気がつけば、自分の内面の 就活ってどんなこと? テクニック

られている。でも、社会人の仕事は世 の中を変える可能性がある。世界の 学生がアルバイトでできることは限

分析」などという言葉が、ある程度ガ となると、「就職サイト」「業界」「自己 に入学されて1年生の時からこれをやる

人々の生活を、文化を変えるかもしれ あなたの考えを述べること。 の期待です。だから、答えではなく 日が来るかもしれない、これが採用側 ない、あなたの考えが世界標準になる

ポジティブに頑張っていきましょう、 われわれは応援しますよ、と。 まあ、いろいろあるけど、前向いて

# [質疑応答]

のですが。 うにしていたかを教えていただきたい 実施された後のシェアなどを、どのよ も、マスで120~130人くらいで 質問 私も短大の教員なんですけれど

質問 実施時期についてですが、短大 のシェアというのはしていないです。 のガイダンスだったので、グループで 仕組んでいく。今回は90分完結、マス とかって。いきなりやるのではなくて、 ていくし、知らない人は知らないので ですね。そうすると素直にすっと入っ よ」とガイダンスの前に言っておくん みたいに思うので、「当てるよ、ここだ なり当てると、なんか自分だけ被害者 ませるところを当てておきます。いき ますし、人数の多い時には、例えば読 を示さない子などに意識して声をかけ そぶりをしたりする子、下向いて関心 に、気になることを言ったり気になる けですね。会場でやりとりしていた時 近藤 ガイダンス終わった時に、声か 「あの子、結構ちゃんと読んでるじゃん\_

の説明をしてから取り組むのか、そのあ 段階でやるか、最初にある程度の単語 が、どの時期に、どのあたりまでやった と難しいのかなと思ってしまうのです イダンスを進めた段階でないと、ちょっ

たりを教えていただけますか。

込んだのが実態です。 短大は2年しかないですが、1年の

今回はこのRCCの試行テストのお話 ければもちろんいいんですけれども、 近藤 ステップ・バイ・ステップでい

があり、10月のガイダンスの中に組み

うな形でやっています。 とりの中で共通の理解をさせていくよ なりに、みんなに聞いたり、話のやり についてはわからなければわからない に入っていくのに活かしていく。言葉 まずそこをやって、座学のガイダンス うな人間関係の体験学習をメインに。 終日でやるんです。アサーションのよ います。夏休み、9月の後期が始まる 前に、グループでのワークショップを 前期にやるのはちょっとどうかなと思

明しても構わないのではないかと思 葉は解説しとこうか」と、前もって説 者の中でしておいて、「では、難しい言 サスを得る話し合い、意見交換を関係 学生にとって社会に出るためには何が ということでしょうけれども。「うちの 特徴を反映した使い方から入っていく きちんとは無理でも)把握して、その の特徴をきちんと(といっても全部を 渡辺 本当に学生さんというのはいろ いろですので、まず自分の大学の学生 一番必要か」というところのコンセン

# INTERVIEW お客様の「おいしい」 言が、大きな励みとなる

斉藤さんは、「お客様第一」を常に心がけ、地元の方々に喜ばれるパン作 りにいそしんでいます。自分の店をもち、お客様の声を直に聞くことで、パ ン作りという仕事に対する喜びとやりがいがいっそう大きくなります。

## ●パン職人 斉藤浩基さん

さいとう・ひろき●1971年東京都生まれ。付属高校から大学に進学するが、 途中で調理 学校に入学。調理学校卒業後、フランス料理店に勤務。パン作りが自分に合っていると 考え、バン職人を目指し修業を積む。2008年6月、東京・江東に自分の店として Vough's Bread"(ヴォー ヴォーズ ブレッド)を開く。



# 修業を重ねる さまざまなパン屋で働

た理由の一つですね。 も、サラリーマンになろうとしなかっ また単身赴任がいやだったというの なるという考えはありませんでした。 いました。私の両親は理髪店を営んで もと調理にご関心があったのですか うと決めていたわけではありません 将来は自分で技術や技能を身に着 調理学校のご出身ですね。 当初から調理という分野に進む 何らかの仕事をしようと考えて 企業に就職してサラリーマンに その働く姿を見ながら育ったせ

になりました。そうして大学生活の途 かけ離れているのでは、と感じるよう ると、そこで学ぶことが自分の思いと 大学に進んだのですが、しばらくす

いか、

ら調理学校へ進むことを選んだわけで 中でしたが、さまざまな選択肢の中か 調理学校を卒業後、

理店で働いていらっしゃいますね。 調理学校の研修でフランス料理 フランス料

すね。 ないなと感じていました。 多く、庶民の中で育った自分とは合わ るお客様も畏まってしまうような方が は辛かったですね。 間がほとんどもてませんでした。これ 料理っておもしろいな」と思ったんで 店に行きました。そのとき「フランス 斉藤 がとても遅くなってしまい、 ただ、実際に働いてみると帰り また、 いらつしゃ 自分の時

ど、夜は自分の時間がもてるのではな そうではないのでは…」と考えるよう になりました。パン屋の朝は早いけれ お客様とも身近に接することが

そうした中で、「もしパン屋なら

# えるようになったのです。 できるのではないか…そんなふうに考

いらっしゃいますね。 人の修業をしようと思ったわけです。 /屋でアルバイトをしながら、パン職 さまざまなパン屋さんで働いて そこで、

きましたね。 界でも知られたところで、 トラリアでもいろいろなパンを食べ歩 アに半年間ほど滞在しました。オース には9年あまりお世話になったのです くのことを教わりました。そのパン屋 私はそこでパン作りや販売について多 /職人の間で名の知られた方でした。 途中語学研修のためオーストラリ 中でも最初に働いたパン屋は業 工場長はパ

うこともありました。今から考えると、 中にはパン作りや販売の方法などがそ それも修業の一環だったのではないか れまでとは全く違う場合があり、 と思います。 その後、4つのパン屋で働きました。 戸惑



自分が育った地元で店をもちたいと "Vough Vough's Bread" を開く。店の前は緑道になっていて、特に春は桜が見事。店 内には70品目あまりのパンが並ぶ。特に砂糖以外に蜂蜜など を使った、少し甘めの食パンの人気が高いという。

# お客様の声が 大きな励みになる

そして自分の店をもつわけです

たかもしれません。 だけだったら、 踏み出すことができました。 の6月です。 と背中を押してくれたので、 この店を開いたのは2008年 妻が「私もお店をやりた 踏ん切りがつかなかっ 自分一人 前に

●「しごとインタビュー」のバックナンバーがウェブサイトで読めます。 ((社)雇用問題研究会ホームページ)http://www.koyoerc.or.jp/sigoto.html

思われるのはどんなことでしょう。 自分のお店をもってよかったと

うれしいのは、お客様から「おいしか 様に喜んでいただけるのだろうか」と めて作ってはいますが、「本当にお客 った」という一言をいただいたときで いう一抹の不安もあります。何よりも て販売しています。どのパンも心を込 今、およそ70品目のパンを作っ

にもつながります。時には厳しい声を という自信にもなりますし、やりがい できるというのは、とても励みになり いただくこともあります。いずれにし 自分のやり方が間違っていなかった お客様の声に直に接することが

パン屋さんの朝は早いと聞きま

斉藤 朝は午前3時から仕事に取りか

> す。これは私たち夫婦が心がけるのは 不快な思いをさせない、ということで 斉藤 それは何といっても、お客様に とを心がけていらっしゃいますか。 ければなりません。 できるように、手際よく作業を進めな 日は8時の開店ですので、それまでに 手伝ってくれます。平日は9時、 かります。4時ごろには妻が店に来て にも十分な注意を払うようにしていま 店に焼き上がったパンを並べることが パンの味だけでなく、接客や会話 -お仕事をするうえで、どんなこ 土

求めています。 アルバイトの人たちにも、同じことを もちろんのこと、店を手伝ってくれる

夫をしていらっしゃるのでしょうか。 が蒸発して硬くなってしまい、味が損 斉藤 パンは時間が経つにつれ、水分 -パンの味を保つために、どんな工

パンの生地に餡を詰める。お客様がどんな声をかけてくださ るか期待しつつ、一つひとつの作業を丁寧に、そして手際よ く進める。生地は前日に仕込んでおく場合が多い。 地を作っています。 を多めにしてパン牛 おいしさを味わって きるだけ長く本来の なわれます。 きるだけ水分が保た また焼くときも、で れるように工夫して いただこうと、水分 感のあるパンをお客 とで焼き上がりでは なくとも、 います。こうするこ モチモチ 私はで

> 失敗が許されない 様にご提供できます。

> > パン職人は腕によりをかけて作

最近はいろいろなパン屋さんが

# パン作りという仕事

で売ることになったり、売れ残ったり 作り過ぎると、朝焼いたパンを夕方ま 食店と大きく違います。かといって、 受けてから料理を作り始める多くの飲 作り始めないと、 のでも1時間半はかかります。 斉藤 パンは焼き上がるまで、早いも 提供できません。このことは、 だけ長く時間がかかるため、前もって などは4時間くらいかかります。これ 手際よくお客様にご 注文を 食パン

こうしたことを避けるために、その

といえるでしょう。 意をしなければなりません。 合を間違えたら取り返しがつきませ を配合しますが、その計量には十分注 パンを作るときは、いろいろな材料 パン作りは失敗が許されない仕事 配合の割

していらっしゃるとか。 休みの日にはパンの食べ歩きを

なところにありますか。 お仕事の厳しさやご苦労はどん

してしまいます。

どを食べたくなるという傾向があり 近年は夏の猛暑が多く、冷たい麺類な は天候の急変が多く、大変です。また かを予想しなければなりません。 どれだけのお客様が来店してくださる 日の天候や気温などを考慮しながら、 売り上げに影響してきますね。 最近

のめり込んでしまう遊びもあります。 てなりません。 それだけに仕事に対する向き合い方 テレビゲームなど実際の生活を忘れ 探すさまざまな手段があります。また、 近年は、インターネットなど仕事を ある種の気楽さがあるように思え

発にも役立ちます。 のパンを食べ歩くことで、新商品の開 ります。また、食べてみるとさまざま な発見があり、勉強になります。他店 ったパンを店頭に並べています。そう したパンを見ているだけでも楽しくな

考えでしょうか。 が指摘されています。 近年、若者の職業意識の希薄化 どのようにお

用したアルバイトもすぐに辞めてしま が厳しく指導するせいか、いったん採 バイトといっても仕事の質を落とし、 課題の一つがアルバイトの確保でし い、たいへん困りました。こちらは とは許されません。そんな思いから私 お客様に不快な思いをさせてしまうこ もなかなか定着しませんでした。アル てくれていますが、かつては採用して た。今、働いている人は一生懸命やっ います。この店を運営していくうえで、 人前に育てたいと考えて接していたの 確かにそうした傾向があると思

## 材 開

# プ共通の理念と 人材を育成

# 東京エレクトロン株式会社

本社所在地:東京都港区

事業内容:半導体製造装置事業、FPD(フラットパネルディスプレイ)

製造装置事業、太陽光パネル製造装置事業、電子部品・

情報通信機器事業

従業員数:(本社)1,259人/(グループ)10,490人(2012年4月1日現在)

まとめたものです」と話します。 動力であった『TELらしさ』を見つ め直し、未来に向けての指標として、 営のトップがともにTELの成長の原 で構成されています。 「Awareness (自覚)」の5つの項目 ンジ)」「Ownership(オーナーシッ リュー」と呼ばれる企業理念があり、 値観・行動規範として、「TELバ んは、「TELバリューは、社員と経 プ)」「Teamwork(チームワーク)」 「Pride(誇り)」「Challenge(チャレ 人材開発センター副参事の鎌田修さ TELグループ社員が共有する価

や育成に取り組んでいます。そこには リュー」を実現するため、人材の採用 成といった特色があります。 成長をリンクさせたキャリア意識の形 る社内活性化と、適材適所の配置、チャ 多様なポテンシャルをもった人材によ 自ら学ぶ教育システム、会社と個人の と、モチベーションを高める仕組み、 レンジ精神を醸成するための業務選択 TELグループでは「TELバ

> うことで、社内を活性化したいと考え 者が多くなります。また近年は、 ていますが、エンジニアの採用に主眼 のグループリーダー宮島剛さんは「墓 ます。人事部スタッフィンググループ ています」と話します。 おり、多様性をもった人材が刺激し合 を置いているため、内定者は理系出身 集に当たっては学部や専攻を不問にし **人留学生や女性の採用にも力を入れて**

を見極めたい」と語ります。

地位を確立してきました。

る、リーディングカンパニーとしての の技術製品と最良のサービスを提供す 激しく絶え間なく技術革新の波が押 業を展開しています。同社は、競争が

し寄せる半導体業界にあって、最先端

会社があり、TELグループとして事 造・開発拠点を含め、さまざまな関連 日本および欧米・アジアの各地に、製

「TELバリュー

東京エレクトロン(TEL)には

さまざまな取り組みの基軸となる

# 経営幹部の育成まで含んだ教育制度 チームワークの形成とスキルアップ、

ログラムも備えられています。 世界に通用する人材を育成するための ラムなどが組み込まれています。また、 代の経営幹部としての力を培うプログ を身につける専門教育、あるいは組織 ぞれの柱に応じて、新入社員を対象と 5つの柱から構成されています。 それ める」「経営を担う」「世界を学ぶ」の SITY」と呼ばれる教育体系で、「TE 語学力強化や、異文化理解のためのプ 力やマネジメント力を高めたり、次世 した導入教育や、プロとしてのスキル Lを知る」「プロになる」「組織力を高 に用意されているのが「TEL UNIVER-「TELバリュー」を実現するため

のレベルアップを図るとともに、チー で教育を展開することで、全体として 共通の教育を受け、最先端の技術者と 主事の加藤庄司さんは「グループ共通 して育成されます。人材開発センター 後3年間はTELグループの全社員が 「TEL UNIVERSITY」では、入社

します。

0~250人前後の新人を採用してい

TELグループでは近年、毎年15

るポテンシャルをもっているかどうか 「TELバリューを体現し、実践でき 採用のポイントについて宮島さんは

いる」(宮島さん)からです。

たのは、「自分自身による能力向上や

人材育成に役立てることを目的として

成果(パフォーマンス)だけでなく ス)」の3本の柱から構成されます。

ブロセス(コンピテンシー)を柱とし

価するための力量(コンピテンシー)」 の役割(ミッション)」「プロセスを評

TELグループの人事評価は「個別

「役割に基づいた成果(パフォーマン

事岩渕訓行さんは「社内での人材のた経験をもつ人材開発センター副参 ます。かつて「キャリア自己申告ア 申告する「キャリア自己申告アンケー モチベーションも高まります」と話 希望する仕事をすることで、本人の ことにつながることを実感しました。 流動化を図り、適材適所を促進する 内公募制度、優秀社員賞などがあり ト」や「OPEN JOB」と呼ばれる社 ア形成について、アンケート形式で ンケート」によって部下を受け入れ ほかにも自分の配転希望やキャリ

と、彼らがつくった夢と活力に満ち 高いスキルをもった社員たちの活躍 た人材開発制度によって育成された、 カンパニーとしての地位は、充実し た企業風土があればこそのものです。 東京エレクトロンのリーディング

早期選抜教育で、その狙いは「基礎 ん)ことにあります。 める動きへとつなげていく」(加藤さ げとを併せて、 力のボトムアップと選抜での引き上 次世代の経営幹部を育成するための UNIVERSITY」のもう一つの特色が も狙っています」と語ります。 ムワークと一体感が形成されること 組織力そのものを高 

16

# 企業研修の現場から

# vol.4-3

東京都職業能力開発協 (材育成コンサルタント 会

潔

プロフィール いしい・きよし●大学卒業後、マーケティング・リ サーチ企業にて調査の企画・実施、その後メーカで ワーナ企業にく調賞の企画・美施、その後メーカで 人事、経営企画、商品企画等マーケティングに従 事。2005年より現職、並びに企業研修や大学等で の授業を行ってきた。消費生活アドバイザー、THP 心理相談員、産業・組織心理学会会員。

人材育成の領域(6領域) 0 J 職能別 組 キャリア開発 Т 織 開 杂 白 己 啓 発 支 援 -「自己啓発 / と 「OJT / が人材育成の基盤である

企業・職場の活性化を

図る「組織開発」

ます。 図の左側は専門職務能力育成で、 がりで会社の将来・個人の生涯の視点か の職場での上司や先輩が、 援すると位置づけました。 ら伸びようとする 機的に展開しようとしたのです。 方法が一覧でき、 を組み合わせて、 してみました。 この図では、 専門職務能力育成では、 企業の人材育成施策は、 メント力を育成する領域として O JT」を大黒柱とし すべての能力開発は、 こうすることで内容と 全体を図ーのように整 人材育成の諸施策を 「自己啓発」 仕事を通じて そして、 時間的 それを支 が土台で まし 右側は 日々 白

企業・ 位置づけ 動などを行 ら育成的異 全体の場= メントカ ,開発」を 「キャ 成 一方マネ では、 なり、 ようになり 日本では、 れるようになりまし 行動科学の研究が活発 職場・企業づくりです。

レーニング」、

練

等がブー

ましたが、

「センシテ

あるとされています。 業内教育の方法としては、 マネジメント能力の2つの領域があり すると営業、 O J T 企業が必要とする人材の能力は、 (Off the Job Training)] そして、 (On the Job Training)], それらの能力を開発する企 技術、 組織としての成果を高める 経理など各々の専門 「自己啓発」 の3つが

これら育成する能力領域と方法 ると組織の能力向上を図るということに についてみておきましょう。 組織開発」とは、

かし なり、 当てたアプローチです。 ためのコミュニケーショ 組織が効果的に活動する のような組織構造などの れるかもしれません。 ノ等のプロセスに焦点を 言でいえば、 ・キイキと働ける健康 ード的側面ではなく 「組織開発」は、 組織体制のあり方等をイメージさ 従業員が そ

空間的 lopment)」を位置づけました。 これらの効果を高めるために、 る を位置づけたのです。 -リ T の 組 広がりで活力ある集団づくりを 織開 発 「職能別研修」 (Organization Deve 補完的に さらに

くされています。ここでは については、さまざまな試みや展開が各 企業で行われ、また、 -自己啓発支援」、「OJT」、 それらの紹介も多 「組織開発 「研修

文字通りに理解 「階層別 います。 考になると思います。 が 議論もあるようですが、

の活性化を図ることが肝要と考えます 法で関係部門と連携を図りながら、 課題を明らかにして、 もありますが、常に広い視野から社内 材開発スタッフの仕事の範囲を超える面 「組織開発」のアプローチは、 自社の取り組むべき それに相応しい方 人事 外

後は下火になっていま 1960年代、米国で 産業界でも活用さ イビティ |職場ぐ 年代 上の た。 そ 図2 組織開発の領域 戦略的介入 未来 戦略的人材マネジメ 提携・合併・統合 戦略 ント (SHRM) <Cummings & Worleyは 知的財産マネジメント SHRMを組織開発に含めて 戦略的変革 | いない> ストラテジック・プランニング 学習する組織づくり 精神衛生 チャリア開発 戦略的OD 人的プロセスへの介入 フューチャーサ 基盤づくり AI (Appreciative Inquiry) 人的要因プロセス -ジグループ介入 グ プロセス・コンサルテーション トレーニング -チング 組織文化の変革 人材マネジメント介入 旧標に 第三者介入 グループ間介入 対決会議 現在の問題解決・業務遂行 多様性マネシ による管理 QCサークル 人材開発 技術・構造的介入 並行構造 (HRD) 従業員参加の構造・制度 TQM (総合的品質管理) 人事考課・ 構制 造度 リエンジニアリング 組織構造デザイン ダウンサイジング 業務デザイン 報酬制度 個人 グループ (部署内) 組織全体 出典:中村和彦「組織開発 | 経営行動科学学会編「経営行動科学ハンドブック | 中央経済社 (2011/10) p185

有効なアプローチとして活用されてきて 新たな理論・方法も生まれ、企業変革の 「組織開発」 激しい経営環境の変化の下で をどの範囲まで含

図2が参

# 生きた技術をもった 職業人となるために

職業能力開発 現場から

# 埼玉県立川口高等技術専門校

立●1952年10月「埼玉県川口公共職業補導所」開所

所 地●埼玉県川口市青木4-4-22 在

●情報処理科/2年、空調システム科/2年、機械科(デュアル システム) /1年、ビル管理科/6ヵ月

科は設置から30年近くの実績があり 関わる国家資格の合格率が極めて高 門にしている大学や専門学校が少な いのが当校の特徴です。空調システム せられる。 いため、企業からは多くの求人が寄 が比較的少ない。ただし、 募者が多いが、空調システム科は応募 情報処理科は時代を反映してか応 「冷凍機械責任者など、空調技術に 空調を専

携わる修了生も増えています」と同 調の技術が応用でき、エコキュートに 試験対策のノウハウなどが豊富にあ 校訓練担当部長の関根理作さんは話 環境に配慮した給湯システムが普及 の熱を利用してお湯を沸かすという。 しはじめました。このシステムにも空 最近はエコキュート、いわゆる大気

中高年齢者が多いが、この年齢層の ざすビル管理科は、再就職をめざす 実習となる。ビルの保守管理者をめ 工などを学び、その後4ヵ月間は企業 までが多い。8ヵ月間専門校で機械加 機械科の訓練生は30代前半くらい

〇実践的な学習内容で、 現場で使える技術を身につける

科は、エアコン設備の据付け工事やビ を対象とした技能講習などを開いて す4科の職業訓練のほかに、在職者 ルの設備などを学ぶ。 ワークに関する知識を、空調システム 報処理科は、プログラム設計やネット 訓練生の約8割が高校の新卒者。情 口高等技術専門校は、上記に示 情報処理科と空調システム科は

同校はこれまで実力ある修了生を数 多く送り出しており、 習用機器に触れて技術を身につける。 基礎をしつかり押 企業の信頼も

きます」(関根部長) さえた人が欲しいという声はよく聞 余裕がありません。 「今、企業は技術者を一から育てる

# 〇地道な努力が大事

きた。 どに就職を希望する訓練生も増えて 鋳物工場や、それらを加工する工場な 業を目指す訓練生が多いが、 市は東京都心に近いため、 鋳物の町として知られる川口市。川 地元の 大手企

変わってくるという。 シップが終わると訓練生の顔つきが らいの期間でインターンシップを設け 年制コースでは、 カード※の発行、キャリア・コンサル 校長を交えての面接指導、 ている。ごく短期間だが、インターン タントへの相談など、きめ細かい。2 企業は採用したい人材として、コ 就職支援は、履歴書の書き方から 1年次に3~5日く ジョブ・

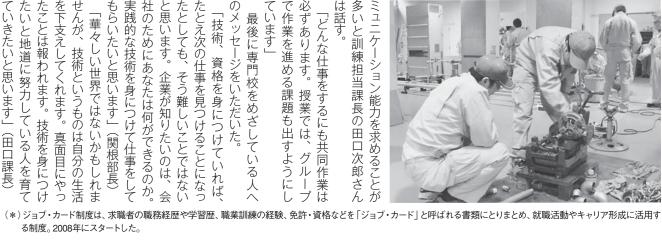
ます」(関根部長) 複数の資格が取れるよう指導してい キュラムを組んでおり、半年間の学習 つからないのが現実です。そこで当校 「40代、50代は就職先がなかなか見 電気工事士やボイラー技師など 資格試験に特化した学習カリ

訓練生は実践的な学習や、豊富な実 を聞くなどして、常に見直している。 訓練内容は、指導員を企業研修に 実際に働いている修了生の声

多いと訓練担当課長の田口次郎さん ミュニケーション能力を求めることが

必ずあります。 で作業を進める課題も出すようにし 「どんな仕事をするにも共同作業は 授業では、 グループ

実践的な技術を身につけて仕事をして 社のためにあなたは何ができるのか。 のメッセージをいただいた。 たとえ次の仕事を見つけることになっ と思います。 たとしても、そう難しいことではない 「技術、資格を身につけていれ 最後に専門校をめざしている人 企業が知りたいのは、



# キャリアセンター通信

# 神戸学院大学の キャリア支援の取り組み



神戸学院大学 キャリアセンター キャリア支援グループ グループ長

## 哲朗 生田

毎週開催し、11月末までに一応の仕上 を示しながら説明します。 な時期に必要な事項を具体的なツール ダンスをペースメーカーとして、 接対策スキル等セミナーは、10月以降 スタートします。年間5回の就職ガイ 次の5月に開催する就活の準備会から 就活に必要な履歴書・ES対策や面

を糧に「成長・飛躍」の未来を目指し が未来を創る、先人が築いた100年 年創立100周年を迎えました。歴史 を前身に、「学校法人神戸学院」 区に設立された「私立森裁縫女学校 (明治45年)神戸市兵庫 」は今

現在は法学、経済、経営、人文、栄

企業を中心に、多くの人材を輩出して 保護者が連携して実現しており、 神として、元気な大学を教職員・学生 3キャンパスを擁する総合大学です 養、薬学、総合リハビリテーションの /学部、8大学院、学生数一万人超 「真理愛好・個性尊重」を建学の精

リアセンターが中心になって推進をし 目として、全学協力体制のもとでキャ 学生のキャリア支援は本学の重点項

# ■3、4年次の就職支援

本学の就職支援プログラムは、3年

践力を高めています 討議模擬演習を3ステップで行い、 げを目指します。 特に面接やグループ

と企業の接点強化を行っています。 学や関係機関と連携して開催し、学生 単独で開催するものだけでなく、他大 職相談会、3年次の12月から継続して 研究や同窓会を活用した企業人との就 を開催しています。学内合同説明会は 複数回の学内合同説明会や個別面談会 また企業との接点を重視して、業界

テンシー・志の養成を目指しています 来は自分で創りだせるキャリアコンピ 要なスキル習得だけでなく、自らの未 本学のキャリア支援では、就活に必

# ■自主、チャレンジをベースとした 新たな取り組み

用して、塾内の情報共有を積極的に進 リーシート、及び面接で選考を行いま る「就活塾」を開講しました。入塾に な効果を及ぼしたようです。 にも支え合う仲間ができたことも大き に戦い、成果を喜び合い、苦しいとき スキルアップだけでなく、就活をとも る場を創り上げました。各種講座での め、メンバー相互に支え合い、啓発す 本学の就活をリードする学生を養成す に、業界・地域の優良企業を目指し した。Facebookのグループ機能を活 昨年12月から当時の3年次生を対象 応募者を対象に筆記試験とエント

就活相談を行う会「繋ぐプロジェクト 生を集め、3年次生に向けた体験談 が開催されました。 が中心となって、多くの内定した4年 今年9月末には、この就活塾一期生

# ■キャリア教育 (就業力講座) の開設

学共通教育科目として年次ごとに体系 長していくかを学ぶ就業力講座を、全 知識の習得とともに、大学生活を通じ 多くの豊かな経験の中から学び、 の「夢」・自分のキャリアを実現して て多くの出来事を引き寄せ、いかに成 ため、キャリアデザインに関する基礎 していくことが何より重要です。その いくためには、大学生活を充実させ 夢」をもって入学する学生が、

リアデザインに関する基礎知識や考 題を、参加学生が自ら情報収集、ディ する就業力講座を開設しています。 スカッション、報告書作成、プレゼン す。3年次には、業種の異なる複数の え方を講義や体験学習を通じて学びま 企業から提示いただいた実際の企業課 -・2年生の就業力講座では、 一連の活動を通じて解決策を提案

ても良い機会になったと思われます。 う3年次生にとって、社会そのものや 足度も高く、これから就職活動に向か また時には厳しいディスカッションを 社会人に求められる能力を理解すると 行っている姿が印象的でした。 受講満 たが、多くの学生が熱心に楽しく この講座は今年度からスタートしま

びを得てもらいたいと考えています 学生には大学生活を通じて多くの学

# キャリア指導の現場から ①

# キャリアカウンセラー

に読書をしているという高校生はどれ

東京都立晴海総合高等学校

# 千葉吉裕

うなムーブメントになっていないのが ます。しかし、多くの人を巻き込むよ どもたちに読書習慣を身につけさせる 子どもたちの未読を解決するため、子 なくなったわけではありません。この べてみると、ここ数年で急に読書をし 書に関する調査をインターネットで調 に始まったことではないようです。読 いるのです。ただ、このことは、最近 生徒が多く、読書の推進が求められて ほどいるのか心配になってしまいます。 ようさまざまな取り組みが行われてい その心配どおり、今、本を読まない

の結果から学力低下などで、国際比較 なっています。数学や理科のリテラシー に読書を行っていない実態が明らかに 44・2%と多く、日本の高校生が自主的 OECD平均の37・4%に比べ、日本は 書をすることはない」という回答は 調査(2009年)によれば、「趣味で読 界の高校生を対象に行われたPISA 読書の現状などが示されています。世 23年9月2日、文部科学省から、『国 告書』が発表され、その中に、国民の 民の読書推進に関する協力者会議」報 一つデータを紹介しましょう。平成

本を読もう

どあがるはずがありません。理科や数 ては、どうしようもありません。 学のリテラシーを伸ばすために、もっ が、知的関心が乏しいのでは、学力な でしばしば示されるPISA調査です ようとしても、肝心の学ぶ意欲が低く と入試問題を解けるような勉強をさせ

のもと、読書でもしませんか。しかし

最近の子どもたちは、家に帰ってから

は涼しくなってきました。屋内で灯火

陽が短くなり、夜も野外で過ごすに

やることに事欠かない状況。お稽古ご

と、ゲーム、インターネット、メール、テ

レビ、DVD、お勉強……。さて、趣味

平成13年12月12日に施行された法律で、 律」という法律をご存じでしょうか れています。 ムページ」に、 部科学省の「子どもの読書活動推進ホー 読ませるよう指針が示されており、文 の地方自治体から、子どもたちに本を る責務を負っています。国やそれぞれ の推進に関する施策を策定し、実施す 国や地方自治体は、子どもの読書活動 「子どもの読書活動の推進に関する法 策定状況などが紹介さ

うに、子どもたちに読書習慣を身につ けさせなければならないのです。 の充実及び読書活動の習慣化に積極的 の保護者は、子どもの読書活動の機会 化してあります。「第六条(父母その他 な役割を果たすものとする。」 というよ この法律では、保護者の役割も明文

ません。

む環境を整備しましょう。 学校も、保護者も、みんなで、本を読 ではありませんか。国も、自治体も さあ、子どもたちに読書を勧めよう

その例示の解説には、「生徒が、学び方 図書館を活用するよう促しています。 学校図書館の利用」と例示して、学校 要領には、「主体的な学習態度の確立と ます。教育の基準が示される学習指導 ために、学校図書館の充実を図ってい 高等学校では、読書環境を整備する

したり、 うか。図書館を受験勉強の自習室とし 強しているとのこと。とてもいいこと 見出し、学習の悩みを克服するなどし の充実です。自習場所の確保ではあり 習指導要領の意図は、生徒の読書環境 見受けられます。言うまでもなく、学 する学校に、このような高等学校が時々 ではないかと思われるかもしれません。 は、いつも生徒が一杯で、自主的に勄 と記されています。 また、学校図書館を積極的に活用する て、学習に意欲をもって取り組むよう、 を学び、勉強することの楽しさを実感 て利用しているのです。進学校を自称 し件数も少ないとしたら、どうでしょ しかし、未読率も高く、図書の貸し出 この文言通り、ある学校の図書館に 自分にふさわしい学習方法を

がたくさんいます。高校生はその言葉 のでしょうか。 るのです。果たして、これで賢くなる るように努力している高校生が大勢い て、一生懸命、受験勉強をしているこ もっと勉強してこいと訴える大学教員 いました。大学に不勉強な学生が増え、 徒が大学に進学する時代になってしま います。しかし、今、読書もしない牛 を趣味とするのは当たり前だったと思 に答えるように、学校図書館を利用し とを是非、理解してほしいと思います。 点刻みの点数で、少しでも得点でき かつて大学進学志望の生徒が、読書

い日本を作りましょう。 校生の手本になるように。そして、 さあ、皆さん、読書をしましょう。

# スクールカウンセラーは、何する人ぞ?

東京都スクールカウンセラー(臨床心理士) 金屋光彦

# ■ 増え続けるカウンセラーの学校配置

「スクールカウンセラーは、何をする人ですか?」

進んでいます。

今でも、たまにそういう質問を受けることがあります。 学校でスクールカウンセラーは何をしているのか、本来何 をなすべき人なのか? 今一度、考えてみたいと思います。 平成18年に、全国の中学校約1万校へのスクールカウン セラーの配置が実現し、今は小学校と高校への配置拡大が

東京都でも2008年から小学校配置が本格的に始まり、都 立高校では昨年度からスクールカウンセラーの配置校が、 それまでの60校から100校へ一挙に増えました。平成7年に 154校の調査委託事業として始まったスクールカウンセラー の学校配置が、短期間にこれほど拡大したのは、それだけ スクールカウンセリング業務へのニーズが高く、かつ、そ のニーズや期待にスクールカウンセラーが応えてきた実績 が評価されたからだといえるでしょう。

# 2 スクールカウンセリング業務の特徴と使命

いうまでもなく学校は教育の場であり、その主役は先生 と児童生徒です。この教育という尊い営みが円滑に行われ るために、スクールカウンセラーは臨床心理という専門的 立場から介入支援するのですが、あくまでスクールカウン セラーはわき役であり、黒子といってよいでしょう。

学校に相談室やカウンセリングルームはありますが、職員 室にいる時も多く、また時には生徒児童の家庭訪問を行うこ ともあります。相談室での1対1のカウンセリングより、教 師とのコンサルテーションの場面の方が多いのが、スクール カウンセリング業務のまず第一の特徴といえるでしょう。

また、学校の相談室は精神科クリニックではありません。 よって、学校内の相談室やカウンセリングルームでは心理 治療は行わないのが通常です。学校や教育の目的がそうで あるように、成長モデルの枠組みで、スクールカウンセリ ング業務は行われるのです。すなわち、生徒児童が抱える 心理的問題が、たとえば現在多く散見される、うつ状態、 あるいはパニック障害や対人恐怖といった神経症レベル等 であったとしても、あくまで、不登校やいじめ等として表 現される学校不適応行動の克服のために心理援助を行うの が学校臨床の考え方になります。

前出の対人不安や神経症等の症状が、スクールカウンセ ラーの介入によって軽減したということが、たくさん起こ ります。それは、心理治療を行った結果ではなく、先生や 保護者と協力連携して、子どもたちの十全な学校生活への 適応促進を目的としてやった結果といえます。つまり、結 果的に心理治療的であったというにすぎないのです。

最近、いじめ自殺が社会問題化しています。われわれス クールカウンセラーにとって、最も避けるべき状態といえ ます。なぜならば、スクールカウンセラーの最大の使命は、 破綻防止にあるからです。自らの命を絶ってしまう自殺。 あるいは、他者の命を殺め、自らの社会的生命や連続性を 断ち切ってしまう事件。こういった取り返しのつかない事 態を未然に防ぐことこそ、スクールカウンセラーに課せら れた最も重要な職務といえるでしょう。

# 3 学校で培うべき最も大切な心

人は外的刺激によって、内的な発達が促されます。学校 はさまざまなストレッサーがかかってくるところです。授 業中は静かに集中することを求められ、いろいろなタイプ の同級生や先輩たちとの良好な関係維持にも、心を砕かな ければなりません。

さらに、どうしても授業がわからない、数学の問題がど うしても解けない、鉄棒の逆上がりが何度やってもできな い等、壁にぶつかって大きな欲求不満がかれらを襲います。 でも、それらのストレス体験が、結果としてかれらの心の 足腰を鍛え、強くしていきます。そうして、いつかできな かった問題が解けた! 泳げるようになった! 苦手な先 輩や敵だった同級生とも仲良くなれた! というレベルに 達することができます。その時「ぼくもやればできるんだ」 という職業生活で最も大事な自己効力感を、得ることがで きるのです。「今日の自分」が「昨日の自分」を超えたこの 時こそ、キャリア形成の力が培われ、明るい未来が開けて いく時だといってよいでしょう。

そういう心を子どもたち全員が持てるようになるため、 先生や保護者の方々と信頼関係を築き連携をとりながら、 スクールカウンセラーは、学校の縁の下の力持ちとして日々 奮闘し続けるのです。

# 「諦めず」支援の方法

一障がいを受け止め、できる仕事をみつけたケ



いと思います。 の方法を探す」

三回目の

\_A は

をテーマにお話をした 『諦めず』支援

「自己肯定感」が下がることがありま

何度も応募書類を作成し、

面接に

ご相談者は活動期間が長くなると

株式会社セーフティネット 相談部マネ スーパーバイザ 人材紹介会社再就職支援事業部

おいて大きいと思います。

き理解者、

支援者の存在は就職活動に

るのは当然のことです。そんな時、 ら求められていない」と悲観的に思え 出向き、謝絶が続くと「自分は社会か

ょ

産業カウンセラ

学生の息子さん2人の4人家族です。 支え、働く力、活動する力を失わずに 担が大きいことは想像がつきます。悲 体障がいのある方であれば、さらに負 も負担の大きい出来事です。 大学卒業後、 人三脚で支援ができればと思います。 Cさんは、40代の男性で、奥様と中 また、就職活動は、健常者であって 否定的になりがちなご利用者を メーカーに就職。技術 まして身

をするなど、社会貢献もしながら仕事 野球チームのコーチや町内会の世話役 を変えました」と話され、 すが、3カ月の休職期間を経て復職後 30代後半に「うつ状態」を経験されま 筋で20年以上勤務経験がありました。 は順調に勤務していました。 「その時の経験で、働き方や考え方 実際、 少年

ではないか?」とスーパーバイザーの 当コンサルタントが、「うつ病の再発 面接で落ちることが続いたCさんの担 面談開始から4カ月以上経過しても をされています。

私のところに相談に来ました。 言葉は不明瞭で声も小さく、 話の

げていきましょう」と、Cさんが受診 想定しました。「まずは健康状態を上 失調の可能性より、むしろ体の異変を ない悔しさを語られました。メンタル がいうことをきかず、就職に結びつか 声の困難、転倒などが起きていて、 が思うように動かず、食物の誤嚥、 を着け、杖をついて現れました。 後、Cさんは奥様に伴われ、足に装具 診を強く勧めました。それから3カ月 しやすい大学病院を一緒に検索し、 体のことを少し細かく伺うと、 受 発

今の厳しい社会情勢の中、もう働くこ とは諦めるしかないですね」と語られ んばる姿を子どもに見せたい。でも 治医に障害年金受給を勧められまし た。本音は社会に参加し続けたい。が 早期発見の感謝の言葉とともに「主

コーナーに相談に行き、 があります。担当のコンサルタントと か?働く意欲があり、動かせる両手 本当に諦めるしかないのでしょう ハローワークの障害者支援 専門家の意見

いたケースでした。

踵が上がらず不安定さが見受けられま コーチもなさっています。 な気持ちで、早朝の少年野球チームの 生活のリズムも保たれ、明るく前向き た。けれど、抑うつ感は感じられず 聞き取りにかなりの集中力を要しまし 確かに体は傾き、猫背です。歩き方も すぐにCさんと面談を行いました

系の難病に罹っていたそうです。

るので安心して働けます」と笑顔で語

つけられました。「夫が家に居てくれ

養うのは難しく、身体障害者手帳を取

得、障害年金も受給。奥様も仕事をみ

した。 られた表情から、 という強い覚悟が感じられ、 コーチも続けられているそうです。 ことを覚えています。 Cさんは難病に罹患した事実を受け 奥様からの報告では少年野球の 前を向き、 できることを探しま 家族を支えていこう 感動した

傾ける。そんなことを学ばせていただ だけでは足りないと思ったとき、 援の方法を探す努力をする。ご相談者 は」どうしたいのか、 より先に諦めない。ご相談者が「本当 ずに他の専門家の意見を聞き、 就職支援に自分一人のスキルや知識 悪い″ 別の支 に耳を 諦め

どを参考に面談を重ね、 をお聞きしました。また主治医の 仕事はないか、一緒に考えました。 識、スキルの延長で、家庭でもできる 病院の作業療法士のアドバイスな C さんの

うれしい言葉をいただきました。 練コースで学び、自宅でできるパソコ 諦めないでいてくれてありがとう」と、 るまで働きます。そしてその後は、ま たできることを探します。僕のことを ときにCさんから、「手が動かなくな ン作業の仕事を3カ月かけてみつけま した。仕事が決まり、ご挨拶に見えた Cさんは、足りないスキルを職業訓 もちろん、この仕事だけでは家族を

●「キャリアカウンセリングの現場から」のバックナンバーがウェブサイトで読めます。 ((社)雇用問題研究会ホームページ)http://www.koyoerc.or.jp/career.html

キャリア・コンサルティングに必須のアセスメント・ツールの有効活用をマスターする

# キャリア・コンサルティング セミナー

個人主導のキャリア形成が求められる中、それを支援するキャリア・コンサルティングの重要性は、社会でも広く認められつつあります。 それとともにキャリア・コンサルティングに不可欠なアセスメント・ツールも一層効果的な活用が期待されています。雇用問題研究会では、当研究会で発行している各種アセスメント・ツール、心理(適性)検査を効果的にご活用いただくために、セミナーを開催しております。各種ツール、心理検査等の理論・実施方法・活用方法等を解説いたします。

# 基礎理論コース

対 象

- ●中学校・高等学校の進路指導・キャリア教育担当者、スクールカウンセラー
- ●大学・短大・専門学校のキャリア支援・就職指導担当者
- ●職業安定・職業能力開発機関の担当者
- ●職業相談・就業支援・教育相談機関等の担当者
- ●キャリア・コンサルタント、キャリア・カウンセラー、産業カウンセラー及びそれらを目指している方

## Ŋ

## キャリア・インサイトMC

キャリア・インサイトMCは、ミッド・キャリア層(30歳代後半から60歳代)を対象とした、コンピュータによる職業 適性診断システムです。再就職を考える人が自分のキャリアを見直したり、新たなキャリアを構築したりするため に、適性評価、職業情報の検索、適性と職業との照合、キャリア・プランニングというキャリア・ガイダンスの一 連の流れを経験できます。その機能と活用について、実際にPCを操作しながら習得します。

## KN 式クレペリン

KN式クレペリン作業性格検査は、2数の加算を行うことによって得られる作業量や作業曲線、作業の質などの結果から、個人の性格面にかかわる特性を総合的にとらえようとするものです。この検査を実習し、コンピュータ判定結果の読み方等を説明します。また、各種の性格検査について概説し、個性理解について考えます。

## VPI 及び VRT

VPI職業興味検査は、大学・短大・専門学校生(30歳代前半までの社会人への適用事例もあります)のキャリア・カウンセリング用の、ホランドの職業選択理論に基づく検査です。その実施と活用について説明します。 職業レディネス・テスト(VRT)は、中学・高校生(それ以上の若年者への適用事例もあります)の職業への興味・自信の方向性をキャリア発達の観点から捉えようとするものです。その実施、採点及び活用について説明します。

## GATB

厚生労働省編 一般職業適性検査(GATB)は、多様な職業分野で仕事をする上で必要とされる代表的な9種の能力(適性能)を測定することにより、自己理解や適職領域の探索等、望ましい職業選択を行うための情報を提供します。その実施方法と採点の方法を説明します。また、職業適性の理念や結果の解釈について説明します。

## キャリア・コンサルティング

アセスメント・ツールを活用したキャリア・コンサルティングの考え方や進め方について説明します。また、各ツール (VPI、VRT、GATB) の結果の解釈について、事例研究を通して学びます。受講生によるグループワークを取り入れたコースとなっています。

●「VPI&VRTコース」及び「GATBコース」を修了された方が対象です。

※ご希望のコースを自由に組みあわせて受講できます。ただしキャリア・コンサルティングは、「VPI及びVRT」及び「GATB」コースを受講された方に限ります。

# 応用演習コースもあります。(基礎理論コースの「VPI及びVRT」及び「GATB」コースを受講された方が対象となります。)

●開催日程、会場等詳しくはホームページでお知らせいたします。お申込みもサイト内専用フォームからできます。 http://www.koyoerc.or.jp

一般社団法人 **雇用問題研究会** 〒104-0033 東京都中央区新川 1-16-14●電話 03-3523-5182●FAX 03-3523-5187

# 読者プレゼント

本誌読者の方に、当会発行のキャリア教育や職業能力開発関連図書をプレゼントいたします。 雇用問題研究会のホームページ内「職業研究」ページにあるアンケートにご記入いただき、ご希望の図書 1点をチェックの上、ご送信ください。(応募者多数の場合は抽選とさせていただきます。)

締切等詳しくはホームページでご確認ください。→ http://www.kovoerc.or.jp

編集部では、今後の誌面作りに役立てるため、読者の皆様の声をお待ちしております。 取り上げてほしいテーマ、企画等ございましたら、ぜひお寄せください。

●「職業研究」ページでは、2004年以降の本誌バックナンバーのすべての記事がPDFファイルでご覧いただけます。





# レディネス・チェック

- 就活を成功させるための知恵
- ●編著 就職レディネス・チェック開発委員会
- 渡辺三枝子 ●監修 立教大学大学院 特任教授

松本純平

独立行政法人労働政策研究・研修機構 労働大学校 特任研究員

●対象 これから就職活動を始める大学生、短大生、専門学校生、大学院生等

# 就活スタートをサポート

- 「就職」への気づきを与えます
- 就職活動へのモチベーションをアップさせます
- 自分のキャリア形成について考えるきっかけになります
- 自分では気づかない「思い込み」に気づくことができます
- ■就職活動に必要な行動を促します

対象人数分のIDとバ スワートを発行します。

チェックリストは、自分

の変化(成長)を確認

するために、期間を空

けて2回実施できる

ようになっています。

(有効期間は原則と

して1年間です。)

## 1名分

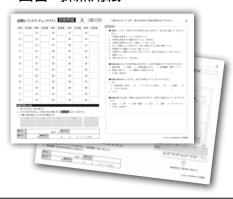
ワークブック(1部) B5判/24ページ

- 回答:採点用紙(2部) B5判/1枚目が回答 用紙、2枚目が採点用 紙の複写式
- チェックリストは、自分 の変化(成長)を確認 するために、期間を空 けて2回実施できる よう、回答・採点用紙 が2部ついています。

# ■ワークブック 1部



■回答・採点用紙 (複写式) 2部



# ■学生用画面



# ■管理者用画面

er.	レディオ	4.	73	32	,											
														i kasa	them.	ж
4.0	- 10	3.94	461	dia.	946	-	-044	444	-041	-	Lab.	- 44	-			
-	796	79			area -	FR.	12	4	-	. 1	At 1	-		144	18.00	Б
	000	- 19			other	**	-	-			-	-		14.40	14.0	ī
-	4310	100		100	-	-	1.0	-11		- 4	201	101	100	*	(44)	ŀ
pril.	4110	100			anna-	4		-		-	-	1118	100	44	12.4	þ
140	9119			(a)	armain.	1.0		-11	*		-	10-1	-		184	H
-01	9110				anner:	+		-			144	++4	10.5	Lh-B	184	h
<b>30</b>	and the	146		(38)	minted	140	-	- 14	(A)	100	[ W/	144	101	164	41	ь
-	****	- 19	-		and the last	-					114	111	144	14.0		ı
mel	819	144		100	personal	De:	×		100	100	1004	100	160	0.0	1816	b
-	910	-				4	1.0			+	110	1110			4	Б
test []	meaning.	C 18.		0.0	and the same of	100	1040		1.6		Test I	l Mari	in.	les.	146	ы
-	makes	100			ALC: N	4					14.4	44.6	-	-	-	н
mes.	0.110	1.00	- 40	100	-		118	. 1	1.0		-	101	101	14.6	101	h
-	6110	190			A-6-61-	1.0			-	. 10	110	114			140	h
m()	depoint	198			and the same of	4			100		(Art	114	181	141	14.00	H
	-	-		_							1	_	-	-	-	

1名単位でお申込みできます。

■ 1 セット(20名分) …… ¥8,400 (1名分あたり●¥420)

(ex. 60名分: 8,400×3=¥25,200)

セット単位での販売のみとなります。

■ ] セット(20名分) ……¥6,300 (1名分あたり●¥315)

(ex.120名分:6,300×6=¥37,800)

■ ] 名分……¥420

■ 1 名分·····¥315

価格はいずれも税込です。

# 一般社団法人 雇用問題研究会