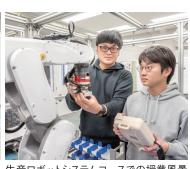
くりの集積地東海地域」



設置・運営●独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構 所 在 地●岐阜県揖斐郡大野町古川1-2 訓練課程●応用課程:生産機械システム技術科・生産電気システム 技術科・生産電子情報システム技術科/専門課程:生産 機械技術科・電気エネルギー制御科・電子情報技術科



開発課題の成果物「アスパラガス出荷調整機」



生産ロボットシステムコ -スでの授業風景

基本理念

育成像を掲げている。 なり得る人材を育成するという異なる 生産技術・生産管理部門のリーダーと 者の育成、 の2年間 (専門課程)で実践技術・技能 程に分かれていることが特徴で、 る大学とは異なり、 テムを持っている。 校であることから独自の教育訓練シス 本校は、 厚生労働省所管の省庁大学 後の2年間(応用課程) 2年+2年の2課 4年間1課程であ 最初

きていることが読み取れる。また、就 Ŕ ている。また、学生は本校あての専用求 しながらできる」等の意見をいただい で高い評価を得ており、 によると、本校の修了生は技能・技術面 (令和6年度調査結果)と非常に高いこ 人で90%程度就職先が決まることから 加 いれており、機械の扱いに慣れている して3年後の企業定着率は83・6 就職先企業へのアンケー 目 工・計測等の作業を自分たちで工夫 的 意識を持って就職先を選定で 「技能面で特に ト調査結果

能力開発短期大学校(静岡県) つけた人材を送り出している。 る学生を育成し、 にある。 校のうちの1校で、東海地域 たものづくり関連企業に実践力を身に これまで40年以上で5000人を超え は、 また、 全国の職業能力開発大学校10 附属校として浜松職業 東海地域を中心とし (岐阜県 がある。

となっており、 本校の教育訓練の特徴

整っており、退校率が低いこと。 ②少人数制(各科定員が きめ細やかな指導ができる体制 $\frac{20}{9}$

業において必要とされる技能・技術 環境下で教育訓練を行うことで、 る最新鋭の設備を保有しており、

0) n

体験することとなる。 となって開発する。 課題実習では1年間かけ、 業に就職していること。 て、 特に、 なる専門性を持つ者との協働作業を づくり関連企業で働く際に不可欠な 情報の異なる3科の学生がグループ 決につながる機器を機械・電気・電 車関連企業など多くのものづくり 00%と非常に高く、 「アスパラガス出荷調整機」 これら機器の開発の中で、 応用課程2年で実施する開発 昨年度の 東海地域の 企業の課題 一例とし を開 自

解

という思いを持っている者が多い。 は、「ものづくりに携わる仕事をした とが強みである。本校に入校する学生 !」「技能・技術を身につけたい

東海職業能力開発大学校(東海能開

内容となっていること。 習となっている。これにより理論と技 ・技術、 実験実習を重視したカリ 双方を効果的に学習できる 授業時間の約65%が実 キュラム

た自動

(化システム構築ができるSIer

(システムインテグレータ)の育成に力

を作るのではなく、

ロボットを活用

育訓練に力を入れている。ロ いる産業用ロボットを複数所有

ロボッ

て

本校では、

生産現場に多く導入さ

能

③実際の企業で製品開発等に利用さ 25 名

> 度な実践力を身につけた人材やシステ 改善・運用・管理などに対応できる、 テムの企画・開発から生産工程の改良・ を入れている。ロボットを用いたシス

高

習得できること ④就職率は、 関連 企業に毎 年ほ 企 そ II

限られた時間 献をしていきたい を輩出することで、 に夢を膨らませている。 づくり』 技術を武器にし、 ころである。 0) 関連企業に実践力を身につけた人材 本校は、 拠点が数多くあり、 今後も東海地域のもの 引き続き地域に

づく

今後の展望

生にはこれまで本校で修得した技能 ボットシステムコースを併設している。 するコースとして、 ーションと深化も期待されていると インテグレータのエンジニアを育成 東海地域は、 期待している」と、これまで以 産業を支える若い力となるよ 興戸正純校長は、 地の利がある。 自信を持って『も 応用課程に生産 新産業のイ 製 修了 造

中でコミュニケーションをとりながら 自然と自分の役割を理解し、 考えて進

め